

# Stretch Fit™ hosszbordás szíj szerelése Gates célszerszámokkal

Hagyományos hosszbordás szíjhajtásoknál a szíjfeszességet általában a megfelelő szíjfeszítő beállításával végezhetjük el. Ma már azonban egyre több autógyár fejleszt és használ, általában költségtakarékossági okokból, feszítő nélküli hosszbordás szíjhajtást. Néhány példa azokból a motorokból, amikben már ma is megtalálható a feszítő nélküli hosszbordás szíj: BMW 2.0d, Volvo 1.6-1.8-2.0 benzinmotor, Ford 1.4-1.6 benzinmotor, Peugeot-Citroën 1.4-1.6 Hdi stb. Mi más ezekben a szíjakban? Hogyan kell ezeket a szíjakat le- és felszerelni? A Gates az iparágban eddig egyedülinek számító teljes megoldással szolgál ezekre a kérdésekre.

## Szíjhajtások fejlődése

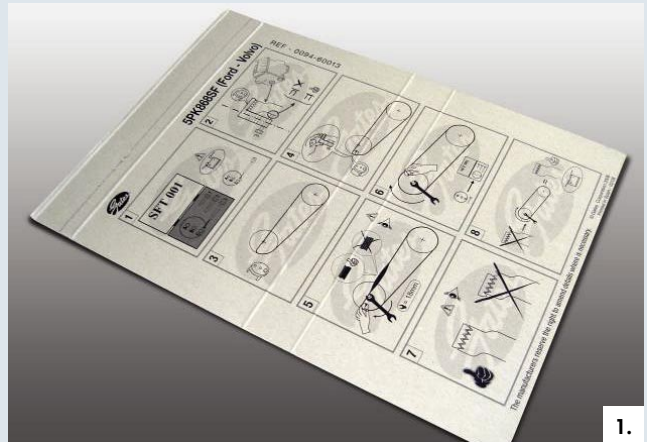
A feszítő nélküli hosszbordás szíjhajtások kifejlődését, a motortérben rendelkezésre álló hely szűke, valamint a minél kompaktabb motorok igénye alapvetően az autógyárak részéről idézték elő. A gyártási költségek folyamatos csökkentésének kényszere meggyorsította a hajtások fejlődését, hiszen alapvetően a kevesebb alkatrész kisebb előállítási költséget is eredményez. A feszítő nélküli hosszbordás szíjhajtások speciális elasztikus hosszbordás szíjjal működnek. Ezen elasztikus hosszbordás szíjak kifejlesztésének igénye nagy kihívást jelentett az olyan autógyári beszállítóknak, mint a Gates, hiszen olyan szíjat kellett megalkotni, amelyik a hagyományos hosszbordás szíjhoz hasonló feszességet biztosít, csak szíjfeszítő használata nélkül. Ezen kívül a szíjnak rugalmasnak kell lennie, hogy megnyúlhasson, és ezáltal a szíjtárcsára feszerelhető legyen. Ezen igényeknek megfelelően a Gates tervezőmérnökei létrehozták a Stretch Fit™ termékcsaládot, amivel most bővítésre kerül az autószervezetek számára ajánlott Micro-V® XF hosszbordás szíj kínálat.

A Micro-V® XF Stretch Fit™ termékcsalád speciális polyamide teherviselő szállal rendelkezik, ami hosszú távon megfelelő szíjfeszességet biztosít a kívánt hajtóerő átvételéhez, valamint eléggé rugalmas, hogy könnyen, egyéb részegységben okozott kár nélkül felszerelhető legyen. Ugyanakkor a szíjfeszességnek elég lazának kell lennie ahhoz, hogy működés közben ne károsítsa a hajtás részegységeit.

## A felszereléshez szükséges célszerszámok

Az elasztikus, illetve rugalmas névből az a tévhit származhat, hogy ezek a szíjak egyszerűen, kézzel felszerelhetők. Ez természetesen nem igaz. Ezt azok a szervizek tapasztalták leginkább, akik a felszereléshez szánt nem megfelelő célszerszámokkal kísérletezve próbálták felszerelni az általában gyári javítási technológia szerint ollóval levágandó és minden megbontásnál újra cserélendő szíjat. Ezen műveletek közben nem egyszer „parkoló pályára” helyezve az eldobható szerszámot, hatalmas erőfeszítéssel, esetleg szíjat vagy egyéb alkatrészt is károsítva (a tervező saját személyét, valamint felmenő ági rokonságát is megdicsérve) sikerül csak feszerelni a szíjat.

Mint oly sok más műszaki megoldásnál, a megfelelő célszerszám használata a Stretch Fit™ termékcsalád esetében is megkönnyíti és meggyorsítja a szerelő munkáját.



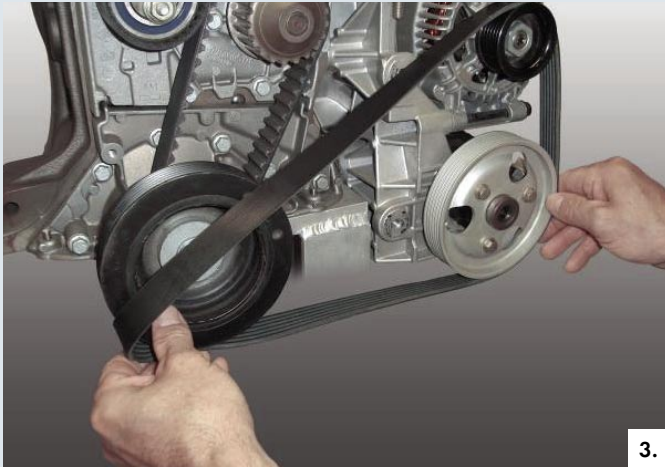
1.

A szíj csomagolásának belső oldalán megtalálhatjuk, hogy melyik célszerszám szükséges a felszereléshez, valamint azt, hogy melyik csavart használjuk a szerszám stabilizálásához a szíjtárcsa oldalán. Ha valamelyik csavar szükséges, az A, B vagy C pozícióval kerül meghatározásra, hogy melyik lyukba szükséges az adott csavart behelyezni.



2.

A felszerelés megkezdése előtt a csavar elő-beállítására szükséges. Helyezzük fel a szerszámot, hogy az oldala érintse a tárcsa oldalát, és csavarjuk be a csavart addig, amíg a csavar eléri a tárcsa belső falát, és a szerszám stabilan álljon. Ne legyen hely sem a tárcsa és a csavar, sem a tárcsa és a szerszám között.



3.

Helyezzük fel a hajtás többi elemére a Stretch Fit™ szíjat!



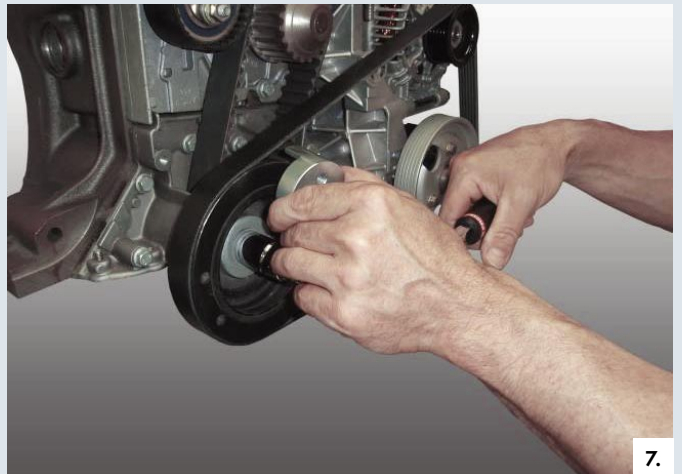
6.

A forgatás közben biztosítsuk, hogy a szíj hátoldala felénk álljon, a szíj bordázatának sohasem szabad felénk fordulnia!



4.

Helyezzük fel a szerszámot a tárcsa és a szíj közé, és tartsuk határozottan!



7.

Folytassuk a forgatást, ameddig a célszerszám elválik a szíjtől! Ellenőrizzük, hogy a szíj megfelelő helyen van, mindegyik borda a tárcsán belülre került!



5.

Használjuk a megfelelő szerszámot (a szerelési utasításnak megfelelően) a szíjtárcsa forgatásához, miközben folyamatosan a helyén tartjuk a célszerszámot!



8.

Ha valamely borda (vagy bordák) tárcsán kívül helyezkednek el, forgassuk tovább a tárcsát, a szíj oldalát óvatosan a hüvelykujjunkkal befelé nyomva! A szíj ezek után a tárcsán belülre, megfelelő helyre fog kerülni.

### Többször használható és univerzális

Jelenleg a piacon elérhető gyári célszerszámok általában motorspecifikusak, eldobhatóak (tehát mindössze egyszer használhatók), nem egyszer bonyolultak és nem sokat segítenek a szíj felszerelésében. A Gates jelenleg két olyan többször is felhasználható, univerzális célszerszámot ajánl (SFT001 és SFT003 néven), amelyek a meglévő alkalmazások 80%-át lefedik. Ezzel jelenleg a Gates az iparágban egyedülálló megoldást kínál a Stretch Fit™ szíjak szereléséhez. A felszereléshez szükséges célszerszám mellett általában három különböző méretű csavar is található, amelyek a szíjtárcsa kivételétől függően használhatók, a célszerszám megfelelő stabilizálásához a felszerelés alatt (bizonyos szíjtárcsáknál egyik csavar sem szükséges). A szerszám és a csavarok egymás mellett egy robusztus, mechanikai sérüléseknek ellenálló kivitelű csomagolásban kerültek elhelyezésre. Mivel a célszerszámok nem csak egy motortípushoz készültek, valamint többször is felhasználhatók, ezért a szíjaktól külön kerülnek értékesítésre. Azt, hogy melyik célszerszám, illetve csavar szükséges az adott szíj felszereléséhez, a szíj papírcsomagolását kifordítva látható szerelési útmutatókból mindig egyértelműen meg lehet tudni.

### Szíjspecifikus szerelési utasítás

A Gates szíjspecifikus szerelési útmutatót biztosít minden Stretch Fit™ hosszborítás szíjhoz. Ezek az utasítások a szíj papír csomagolásának belső (eltépés nélkül nem látható) oldalán találhatóak. Mivel kivettük a szíjat a dobozából, tépjük el a csomagolást, és fordítsuk meg a hátoldalára. Az utasításból megtudhatjuk, hogy me-

lyik célszerszám és melyik dobozban lévő csavar használata ajánlott az adott szíj felszereléséhez. A szükséges célszerszám használata megtalálható a [www.gatesautocat.com](http://www.gatesautocat.com) webkatalógusban, valamint a papírkatalógusokban is.

### Konklúzió

Az új Micro-V® XF Stretch Fit™ hosszborítás szíj programmal a Gates az autószerelő műhelyek számára szeretne egy professzionális megoldást kínálni az elasztikus hosszborítás szíjak által hajtott kiegészítő berendezések szereléséhez és alkatrészellátáshoz. Ezt az iparágban egyedülálló módon mint rendszerbeszállító, könnyedén és többször használható szerszámok segítségével javasolja, ezzel valódi segítséget kínálva a szerelők munkájának megkönnyítéséhez. A Stretch Fit™ termékcsaládot kiegészítően, a segédberendezés-hajtásokhoz ajánljuk a teljes rendszer elemeit, úgy mint: Micro-V® XF hosszborítás szíjak (kizárólag EPDM gumból, aminek tartóssága, hőrezisztivitása jóval nagyobb, mint a hagyományos minőségű hosszborítás szíjknál), DriveAlign® szíjfeszítő szerkezetek, Micro-V® XF hosszborítás szíj készletek. A mindezt kiegészítő szükséges műszaki, igény szerint helyszíni segítségnyújtással (**műszaki segítségnyújtás: Dornbach Péter - peterd@gates.com, tel.: 06-30/568-6907**), hogy biztosítva legyen az Ön számára a megbízható, hosszú ideig hibamentesen működő szíjhajtás rendszere. Az összes alkalmazást, illetve típus-specifikus cikkszámokat a [www.gatesautocat.com](http://www.gatesautocat.com) napi frissítésekkel tartalmazza. A feszítő nélküli elasztikus hosszborítás szíjat a cikkszám utáni SF rövidítés jelenti, pl.: 5PK692SF.

**Gyári diagnosztikai műszerek**

**28**

TÍPUSHOZ



Tel.: 20/944-0864.  
Fax: 1/410-4514.

**BG Tech**

**Bővítsd autójavítással kapcsolatos szakmai ismereteidet INGYENESEN !**

Ingyenesen elérhető szakmai oktatóanyagok a gépkocsikban alkalmazott CAN-BUS hálózatokról minden autójavítással foglalkozó szakembernek.

Iratkozz fel hírlevelünkre még ma és e-mailben küldjük a tananyagokat:  
[www.opel-autodiagnosztika.com](http://www.opel-autodiagnosztika.com)

**Az Eszkimó Hűtéstechnikai Szakiskola**

**JÁRMŰKLÍMA-SZERELŐ**

tanfolyamot szervez, az AOE szakmai védnökségével  
nyilvántartási szám: CSMMK 06-0135-06

**A következő tanfolyam október 6-án indul.**  
A tanfolyam helyszíne: Budapest  
A jelentkezéseket érkezési sorrendbe tudjuk elfogadni!  
Bővebb felvilágosítást a  
**www.eszkimo.hu** honlapon,  
vagy **Marton Károlytól** kérhetnek a  
**06-20/510-6000-es** telefonszámon  
illetve az **info@eszkimo.hu** címen.

**ESZKIMÓ** MAGYARORSZÁG KFT.

**20. automechanika**

**FAG**

A Schaeffler-csoport, három erős márkájával, az INA-val, a LuK-kal és az FAG-val szeretettel várja kedves partnereit és az érdeklődőket Frankfurtban, az Automechanika szakkonferencián, szeptember 16–21. között.

**Standok:**  
Halle 2.0 B 32 és Halle 9.0 E 59

**LUK**

**INA**