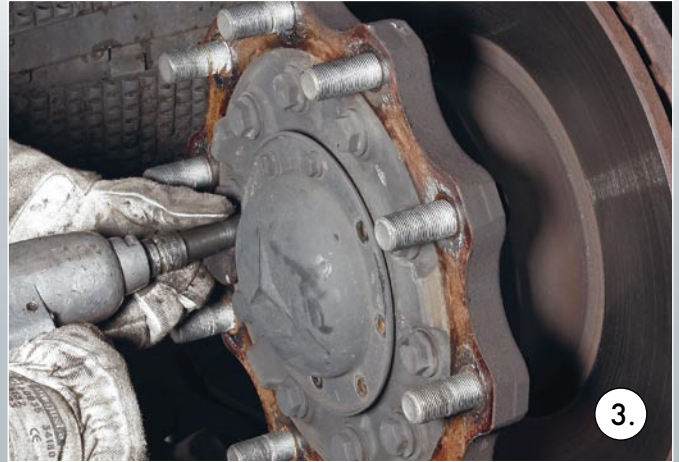


Kúpgörgős csapágy csere

FAG

A kúpgörgős csapágyak ki- és beszerelése járműgyártónként és járműfajtánként eltérő lehet, valamint függ attól is, hogy hajtott vagy nem hajtott, tárcsa vagy dobfékkel szerelt az adott tengely. A következőkben egy nem hajtott tárcsafékes Mercedes gyártmányú nehézgépjármű kúpgörgős csapágy cseréjének lépéseit mutatjuk be.



Távolítsuk el a kerékagyat takaró fedelet!



Oldjuk a kerékagy-felfogató anyát a megfelelő szerszámmal, majd a biztosító alátéttel együtt távolítsuk el!



Húzzuk le a kerékagyat egészen addig, míg a külső kúpgörgős csapágy is szerelhetővé nem válik. Szereljük le a kerékagyat a csonktengelyről a féktárcsával együtt. Tisztítsuk meg a csonktengelyt, majd burkoljuk be egy tiszta rongydarabbal a visszaszerelésig!



Ellenőrizzük a csapágyak állapotát.

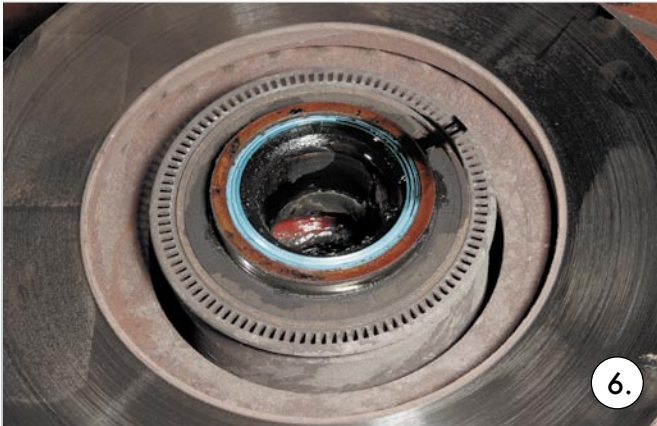
1. Emeljük meg a járművet vagy az adott tengelyt! (Oldjuk a rögzítőféket).
2. Forgassuk meg a kereket lassan, és figyeljük meg, hogy tapasztalható-e ugrás, kotyogás a körfordulás közben.
3. Forgassuk meg a kereket gyorsan és hallgatózzunk! Figyeljünk a szokatlan zajokra, morgó, kotyogó hangokra.

Oldjuk a kerékfelfogató anyákat sorban egymás után, majd szereljük le a kereket.

Szereljük ki a fékpofákat a féknyeregéből!



Szereljük le a féknyeret a tengelycsonkról!



6.

Távolítsuk el a szimmeringet és az ABS póluskerekét (amennyiben a jármű ABS-szel szerelt) a kerékagyból! Szereljük ki a belső kúpgyörgős csapágyat!



7.

Távolítsuk el a külső gyűrűket a megfelelő célszerszámmal a kerékagyból!
Tisztítsuk meg a kerékagyat a szennyeződésektől, ügyeljünk arra, hogy régi zsiradék ne maradjon a felületeken!



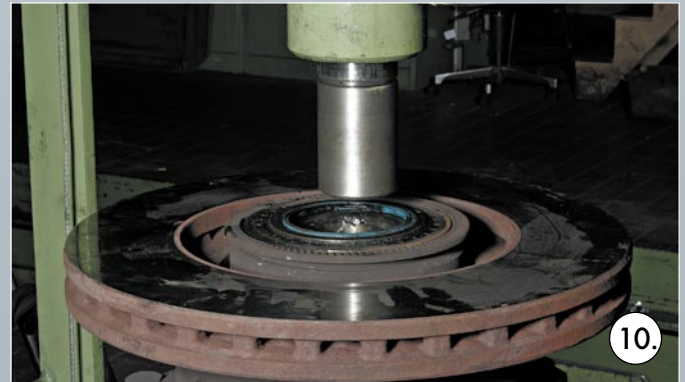
8.

Zsírozzuk be a megfelelő típusú csapágyzsírral a kúpgyörgős csapágyakat! A helyes zsírozási metódust a kép mutatja. Fektessük az egyik kezünkbe a csapágygyűrűt, majd a zsírt nyomjuk át az egyik oldalról kezdve az összes kúpgyörgőn keresztül, addig, amíg meg nem jelenik a zsír a görgő másik oldalán! Ezután egységesen vigyünk fel a kúpgyörgős csapágyra egy zsírréteget!



9.

Préseljük be mindkét külső gyűrűt a kerékagyba! Ügyeljünk arra, hogy a présszerszám nyomórúdja csak a gyűrű külső oldalát érintse! Bepréselés után nézzük meg azt, hogy a külső gyűrűk felültek-e a kerékagyban kialakított vállakon!



10.

Szereljük be a belső csapágygyűrűt, majd préseljük be a helyére a szimmeringet! Nyomjuk a helyére az ABS-rendszer póluskerekét is a megfelelő célszerszámmal! Zsírozzuk be a csonktengelyt is, majd helyezük fel rá a megfelelő pozícióban a kerékagyat! Ellenőrizzük, hogy a tömítések sérülésmentesek-e!



11.

Szereljük be a külső csapágyat is a kerékagyba! Helyezzük fel a biztosító lemezt, majd a kerékagy-felfogató anyát. Forgassuk a kerékagyat megfogva az anyát egészen addig, ameddig a kerékagyat már csak nehezen lehet forgatni! Lazítsuk meg az anyát olyan mértékig, hogy a kerékagy újra könnyedén el tudjon fordulni! Ellenőrizzük a csapágy játékát az ismert metódus szerint! Forgassuk az egyik, majd a másik irányba a kereket 30-40°-ban! Nem hajtott tengelyek esetében a játéknak 0,025 és 0,15 mm közé kell esnie! Ha a csapágyazás megfelelő, biztosítsuk az anyát, majd a leszerelt elemeket fordított sorrendben szereljük vissza!