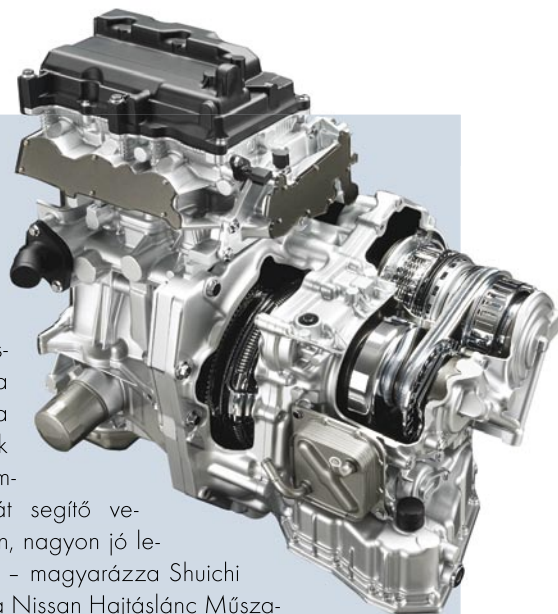


A Nissan és a JATCO együttesen fejlesztik az új, következő generációs CVT-váltót

A Nissan Motor Co., Ltd., amely már jó ideje vezető szerepet vállal a CVT- (fokozatmentes, folyamatosan változó áttételű sebességváltó) technológia fejlesztésében és alkalmazásában, valamint a JATCO Ltd., a Nissan sebességváltó-beszállítója, bejelentették, hogy közösen fejlesztik a kisméretű és könnyű CVT-váltók új generációját. Az új CVT-váltó újszerű szerkezeti felépítésű lesz, mert kombinálja a hagyományos CVT-váltó tolóhevederes áttételezését a külső fogaskerék-áttételekkel, és sokkal nagyobb a megvalósított áttételi viszonyszám. Az új CVT-váltó a tervek szerint a közeljövőben fog megjelenni a kompakt Nissan személyautókban. Az új szerkezeti kialakítás révén a jelenlegi 6,0:1-ről 7,3:1-re változott a kihasználható áttételi viszonyszám, ami 20%-kal nagyobb, mint a többi CVT-váltóé, ezáltal jobb a gyorsítóképesség és a gázpedál-reakció. A 7,3:1-es áttétel nagyobb, mint a nagy lökettérfogatú motorral hajtott autókhoz használt átlagos, 7 fokozatú hagyományos automata váltóké, és így a sorozatgyártású autókban használt legnagyobb áttételek közé tartozik, kivéve a kettős tengelykapcsolójú sebességváltókat (DCT) és a

kézi kapcsolású sebességváltókat. A következő generációs CVT-váltó része az adaptív sebességfokozat-vezérlés (ASC), amely az indításhoz, a gyorsításhoz és az emelkedőn felfelé vagy lefelé hala-

dáshoz legjobban illeszkedő áttétel automatikus kiválasztásával javítja az autó menetdinamikai teljesítőképességét. „A Nissan úgy véli, hogy a CVT-váltóban, mint a belső égésű motorok gazdaságos üzemanyag-felhasználását segítő vezető technológiában, nagyon jó lehetőségek rejlenek” – magyarázza Shuichi Nishimura alelnök, a Nissan Hajtáslánc Műszaki Részlegének vezetője. „A Nissan 1991-ben kezdte meg a CVT-technológia alkalmazását, és ettől kezdve folyamatosan fejlesztette annak a motorral együttműködő vezérlését és egyéb rendszereit, és bővítette a Nissan gépkocsikban történő alkalmazás arányát. Az üzemanyag-fogyasztás további csökkentésére irányuló követelmény, amely együtt jár a CO₂-kibocsátás mérséklésével is, ösztönzött bennünket arra, hogy megsokszorozzuk a JATCO céggel együtt a következő CVT-generáció kifejlesztésére tett erőfeszítéseinket.” A JATCO, a világ legnagyobb CVT-előállító cége az egyetlen olyan gyártó, amely teljes CVT-típussort kínál a miniautóktól egészen a 3,5 l-es V6-os motorral hajtott nagy személyautók hajtására alkalmas méretben. Itt készül a világon gyártott összes CVT-váltó 43%-a. „A következő generációs – külső sebességváltóval kiegészített – CVT-váltóknak nemcsak a megvalósítható áttételük nagy, a tömegük kisebb, és alkalmazásukkal csökken a tüzelőanyag-fogyasztás is, de kis méretük révén kibővül azoknak a gépkocsiknak a köre, amelyben alkalmazhatók” – Yo Usuba, a JATCO alelnöke.



Felbőg a járműipar motorja Kecskeméten – erősítenek a beszállítók

A világ egyik legnagyobb autóiipari beszállítója is elkötelezte magát Magyarországon mellett: az autóalkatrészeket gyártó Bosal kecskeméti beruházása 250 fő számára teremt munkahelyet. A Bosal Csoport 2004 óta van jelen Kecskeméten, és egyre bővíti magyarországi tevékenységét. A kormány támogatásával megvalósuló termelőbázis, üzemcsarnok, valamint a járműiparialkatrész-gyártó és felületkezelő kapacitás teljes egészében 2009 szeptemberére készül el, és a következő fél évben több új termék gyártása is megkezdődik. Jelenleg autoemelőt, szélfogót, vonóhorgot és vonógömböt

gyártanak 200 fő foglalkoztatásával. Az 1923-ban alapított Bosal cégcsoport autóiipari beszállítóként leginkább kipufogórendszeréről ismert, de vonóhorgot, tetőcsomagtartót, luxusautók kiegészítőjeként szélfogót, valamint autoemelőt is gyárt. A családi vállalkozás világszerte több mint 6000 alkalmazottal, mintegy 800 millió euró éves forgalommal, 22 országban 42 gyártóüzemmel rendelkezik. „A Bosal és a Bosal-Oris szinte valamennyi nagy autógyártónak beszállítója, így többek között a Daimler, a Volkswagen Csoport és a General Motors is tőlünk rendel alkatrészeket. A magyar kollégák többéves teljesítménye bizonyítja, hogy helyes döntés volt a kecskeméti beruházás” – hangsúlyozta Jörg Riehle, a Bosal Csoport igazgatósági tagja. Sipos János, a kecskeméti Bosal cé-

gek ügyvezető igazgatója kiemelte, hogy a gyártáson kívül új termékek tervezésére is nagy hangsúlyt fektetnek, helyi mérnökök toborzásával folyamatosan bővítik fejlesztési csapatunkat. Magyarország vonzó befektetési célszország a régióban, és központi szerepet játszik a közép-kelet-európai autógyártásban. A magas szintű szakmai és műszaki tudásbázis, a jó elhelyezkedés, a fejlett infrastruktúra és a kiterjedt autóiipari beszállítói hálózat olyan minőségi tényezők, amelyek kiváló alapot jelentenek hazánk számára ahhoz, hogy még hangsúlyosabban jelenjék meg Európa és a világ járműgyártásában – mondta Varga István nemzeti fejlesztési és gazdasági miniszter.

bosal