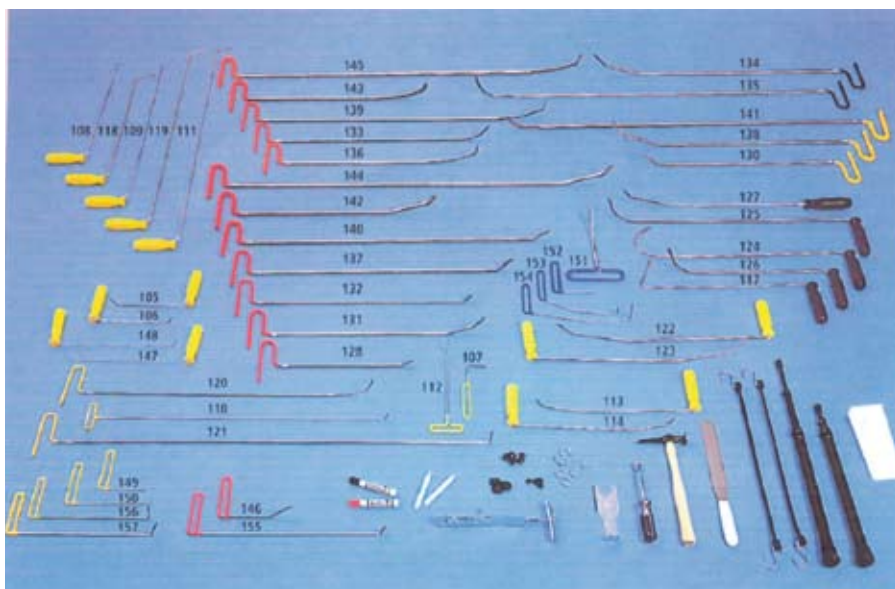




Bevonatkárosodás-mentes kocsiszekrény-javítás

A gépkocsik kocsiszekrényeinek külső lemezfelületeit károsodások érhetik parkoláskor, szállításkor vagy jégverés-kor. Ez utóbbi nálunk is egyre gyakrabban fordul elő a szélsőséges időjárási viszonyok következtében. Ilyenkor általában a fényezett lemezfelületeken horpadások vagy esetleg púpok keletkezhetnek. Abban az esetben, ha a fényezett felület nem sérült meg, akkor ezek a hibák kijavíthatóak, és anélkül, hogy javítófényezésre lenne szükség. Írásunkban egy korszerű kocsiszekrény-felületjavító rendszerrel ismertetjük meg olvasóinkat.

Az amerikai WPT javítórendszert egy holland kereskedő cég forgalmazza, amelynek képviselője minden európai országban megtalálható. A javítórendszer legfontosabb elemei a kézzel gyártott karok, amelyekkel a kis mértékben deformálódott felületek helyreállíthatók. (1. ábra). A karokat rozsdamentes, krómmal jelentősen ötvöztött acélból készítik, a kopásállóságukat hőkezeléssel biztosítják. A végek különböző kialakításúak, alkalmazkodnak az előforduló különböző deformációkhoz. A szerszámfogantyúkat különböző színű műanyag bevonatokkal látták el, így azokkal a munkavégzés célirányosabb és kellemesebb lehet. A WPT cég az általa forgalmazott karokra élettartamra szóló garanciát ad. A javítórendszer gyakorlati alkalmazását a gyulafiratói VESZP-JÉG Kft. szakműhelyében tekintettük meg, ahol rendelkezésre áll a komplett készlet a kiegészítő eszközökkel együtt (2. ábra). Nagyon fontos segédesz-



1. ábra: a WPT kombinált rendszer, 50 karosszéria javító karral



köz a reflexiós lámpa, amellyel a helyreállítandó horpadás folyamatát a szakember nyomon követheti.

A javítás a belső burkolóelemek leszerelésével kezdődik. Majd ezután a megfelelő kar kiválasztása következik, amellyel hozzá lehet férni – még a bordák alatt is – a behorpadt felülethez. Az első feszítő mozdulatok után a szakember felismeri a lemezanyag minőségét. Ismert mindannyiunk előtt, hogy ma már a korszerű kocsiszekrények lemezei mikroötvöztött növelt szilárdságú lemezekből készülnek. Ezekben az anyagokban a szabályozott hűtés következtében karbidok és nitridek válnak ki, amelyek szakítószilárdsága közel duplája a hagyományos sajtolható lemeznek. Ezek a lemezek merevebbek, nehezebben „fogadnak szót” a szakembernek. Ilyen esetekben kell alkalmazni a



2. ábra: munkavégzés a jégkárjavító „klinikában”



3. ábra: horpadáskihúzó készlet

kiegészítő technológiai anyagokat és eszközöket. Segítségünkre lehet a ragasztástechnika, a horpadt felületre ragasztani kell egy kihúzóadaptert, majd kihúzókészülékkel csökkenteni lehet a horpadás mélységét (3. ábra). Ezután következhetnek a karokkal történő ismételt feszítőműveletek a horpadás szélétől a centrum felé. Az itt leírt műveletsort

a bonyolultabb, nagyobb mérvű horpadásoknál kell alkalmazni. A jégveréseknél ilyen hibákkal gyakran lehet találkozni. A kisebb hibákat vagy csak karokkal, vagy csak ragasztós kihúzással helyre lehet állítani. A WPT kocsiszekrény-javító rendszer előnyei elsősorban idő- és anyagráfordítás-megtakarítás területén jelentkeznek, hiszen elmaradnak

a lakatos- és a javítófényező munkák. A javítás után az eredeti bevonatrendszer épen marad, színárnyalati és rétegvastagsági problémák nem fordulnak elő. További előny a javítási költség mértéke, a WPT-rendszerrel történő javítás költsége fele vagy kisebb a hagyományos javításénak.

DR. NÉMETH KÁLMÁN

CAR-O-LINER®

A CAR-O-LINER KIZÁRÓLAGOS FORGALMAZÓJA!
HÚZATÓPADOK, HEGESZTÉSTECHNIKA, INDUKCIÓS HEVÍTŐK



HONDIMPEX KFT.

8060 Mór, Kossuth L. u. 48-50.
Tel./fax: 22/407-321, 407-852.

1085 Budapest, József krt. 76.
Tel./fax: 1/333-1544,

e-mail: honda12@t-online.hu, www.hondimpex.hu

Wieländer+Schill
Professionelle Karosserie-Spezialwerkzeuge

**Speciális karosszéria-
szerszámok, tartozékok**

GYS

**Hegesztőgépek,
plazmavágók,
horpadáskihúzó,
inverterek, akkutöltők,
pajzsok**



Blitz

Emelőrendszerek

BIAX
Professional Power

Karosszériaszerszámok



WPT

**Jégkár- és horpadás-
kinyomó rendszerek**

