

# Tűzőkapcsos műanyagelem-javítás

A műanyag elemek repedésének, behasadásának, egy elemdarab letörésének javításához fejlesztették ki a Hot Stapler rögzítési eljárást. Az angol Hot Stapler fordítható melegkapcsos, melegtűzéses, tűzőkapcsos eljárásnak.

Ez a rögzítéstechnika, melyet januári számunkban már két képpel bemutatunk, elsősorban a gyorsjavítás, az elemcseréig való időleges megoldás célját szolgálja, de helytől függően lehet végleges és lehet ragasztás, hegesztés előtti „heftelés”.

A fényvetők házánál egy rögzítőfül letörésénél a sarkos rögzítés ad megoldást. Ez rugalmas is marad, hiszen a fémhuzal fogja össze. (Magam is jártam úgy, hogy egy fényvető kiserelésénél úgy véltük, ezt már nem foghatja semmi. Egy kis erő, és kijön a helyéről. Kijött, de egy fül korábban mégis fogta...)

A tűzőkapocs hullám alakú, hogy minél jobb alakzárást adjon. A tűzőkapcsot a hevítő száraiba toljuk. Az áramforráson (230 V/12,6 W) három áramerősséget választhatunk ki, ehhez tapasztalat kell, hogy melyik műanyag-típushoz, melyik fokozatot válasszuk.

A kapcsot a műanyag felületére tesszük, a nyélen található kapcsolóval bekapcsoljuk az áramot, és enyhe nyomással lassan beleolvasztjuk a felületbe. A tűzőkapcsot a hőre lágyuló műanyagba,

annak vastagsága feléig süllyesztjük csak be. Ehhez jó érzék kell. Az 1 mm-es falvastagságú elem is már javítható így. A repedést így fogjuk, azaz tűzzük össze. Ez kb. 10 másodpercet vesz igénybe. Ha elértük a kellő besüllyesztési mértéket, kikapcsoljuk az áramot. A műanyag lehűlve gyorsan megszilárdul. A hevítő lehúzható a tűzőkapocsról. A tűzőkapocs szárait oldalcsípő fogóval leválasztjuk.

Azok a műanyag elemek is javíthatóak így, melyekben max. 40%-os az üvegszál erősítés. Ha például egy lökhárító repedt be, és azt hátoldalról tudjuk a fenti módon meg-tűzni, akkor kívülről éppen csak, hogy látszik a repedés, illetve a felület kijavítható, lefényezhető.

Külső felületen is tudunk a kapoccsal olyan mélyre menni, majd levágni a szárait, hogy a felületet utána rendbe lehessen hozni.



Talán mondani sem kell, hogy egy elemjavítás szélesebb kitekintésben nézve mennyire előnyös: anyag- és energiatakarékos, kisebb a környezetszennyezés, illetve nem képződik veszélyes hulladék, mivel nem kell újat gyártani, nincs CO<sub>2</sub>-kibocsátás.

A készülék most van elterjedőben, már számos cég kínálja. Az alapkészülék hozzávetőleges ára 350–400 €, 100 db tűzőkapocs pedig kb. 30 euróba kerül.

(Nszl)

