



### Flexibilis motorgyárat avattak Szentgotthárdon

Orbán Viktor miniszterelnök és Thomas Sedran, az Opel igazgatótanácsának alelnöke szeptember 20-án felavatta az Opel 500 millió eurós beruházással felépült flexibilis motorgyárat Szentgotthárdon. Thomas Sedran ünnepi köszöntőjében hangsúlyozta: az Opel és egyben Európa legkorszerűbb technológiájú motorgyára kezdi meg működését, amely ötvözi egymással a rugalmasságot (flexibilitást) és a hatékonyságot. Emlékeztetett arra, hogy az elkészült 30 ezer négyzetméter alapterületű üzem alapkövét mindössze másfél éve rakták le, az azóta eltelt időben pedig nem csupán az új gyártócsarnok épült fel, de a 370 automata megmunkálógépet is felszerelték, beüzemelték. Az új motorgyárban három- és négyhengerű benzinüzemű motorokat készítenek majd – először 1,6 literes benzines motorokat gyártanak –, de később beindul a dízelmotorok gyártása is – közölte. A technológia rugalmasságának köszönhetően a piaci igényekhez igazodva tudnak nagyon rövid idő alatt áttérni a különböző motortípusok gyártására. A motorcsalád valamennyi tagja megfelel majd az Euro-6-os környezetvédelmi normának – fűzte hozzá. Thomas Sedran szólt arról is, az Opel az új, 500 millió eurós beruházással csaknem megduplázta, 1 milliárd 250 millió euróra növelte magyarországi befektetését, a fejlesztés pedig jelzi azt is, hogy a multinacionális cég hosszú távra tervez és partneri együttműködésre törekszik Magyarországon. MTI

### Botka Imre-díj dr. Anisits Ferencnek

A Magyar Mérnöki Kamara Gépészeti Tagozata 10 évvel ezelőtt alapította a Botka Imre-díjat, amelyet a kuratórium olyan kiváló gépészmérnököknek adományozhat, akik kimagasló mérnöki alkotást hoztak létre, tudományosan megalapozott kutatásaik eredményeként. A díj a magas szintű tudományos munka és kiváló alkotótevékenység együttes értékelése. [Botka Imre (1906–1974), gépészmérnök, a Ganz gyár főkonstruktor, a magyar „fogaskerékkirály”]

A 2012. évi díjat dr. Anisits Ferenc, Ausztriában élő, világhírű gépészmérnök vehette át szeptember 27-én a győri Széchenyi István Egyetemen tartott, kibővített MMK Gépészeti Tagozat elnökségi ülésén.

A „dízelpapaként” is ismert szakember az elektronikus dízel szabályozás nagy sorozatban történt bevezetéséért 1995-ben megkapta az Ernst-Blickle nemzetközi innovációs díjat, a felső-ausztriai kormány és Steyr városa is kitüntette, szülővárosa, Szolnok pedig 2001-ben díszpolgárává avatta. A Gépészeti Tagozat ünnepi rendezvényén részt vett az MMK elnöke, Barsiné Pataky Etelka és a Széchenyi István Egyetem rektora, dr. Szekeres Tamás, akik köszöntőikben a gépészmérnöki feladatok iránti kereslet erősödésére és az ezzel összefüggő felsőoktatási kihívásokra és lehetőségekre hívták fel a résztvevők figyelmét.

### Átstrukturálja termelését a NABI

A NABI hazánk legnagyobb, a világ egyik vezető tömegközlekedési autóbusszgyártója. Az 1992-ben alapított vállalat gyökerei a hetvenes évekig nyúlnak vissza. A NABI Magyarországon belül Kaposváron és Budapesten működtet buszkarosszéria-gyártó és összeszerelő üzemeket. A NABI terméke a világon egyedülálló, SCRIMP technológiával készülő könnyűszerkezetes autóbusz, a CompoBus®. A NABI buszai a hagyományos dízel erőforrás mellett a környezetbarát gázüzemű (CNG, LNG) motorokkal, valamint hibrid meghajtással egyaránt elérhetőek.

Az Egyesült Államokból érkező megbízások alakulását, valamint a magyarországi megrendelések elmaradását figyelembe véve a NABI az év végéig átstrukturálja termelési tevékenységét.

A magyar gyártó a kompozit autóbusz termékvonalra koncentrál, az év elején Los Angeles közlekedési vállalatától kapott mintegy 150 autóbusz gyártására vonatkozó megrendelésnek köszönhetően. Ezért az év eleje óta fokozatosan végrehajtott kaposvári létszám-bővítés után, most a fővárosi üzemből létszámcsökkentésre kényszerül. A NABI mindent megtesz annak érdekében, hogy a közeljövőben ismét teljes kapacitással működhessen a budapesti gyáregység. Ennek érdekében a fővárosi üzem nemzetközileg elismert mérnöki gárdája továbbra is a vállalatnál marad, és újabb innovatív autóbuszok fejlesztésével foglalkozik. A vállalat az elmúlt két év során sorozatgyártásra előkészítette a magyar és európai piacokra szánt NABI Sirius járműcsaládját. A Sirius család városi és helyközi prototípusai sikerrel mutatkoztak be számos hazai közlekedési társaságnál, míg állandó szolgálatot Kaposvárot és környékén teljesítenek a sofőrök és az utazóközönség nagy megelégedése mellett. „A NABI Sirius család járművei az európai típusbizonyítvány birtokában mind a magyar, mind az európai előírásoknak tökéletesen megfelelnek, ezért biztos vagyok abban, hogy a közel 70% hozzáadott magyar értéket képviselő járművek eséllyel indulhatnak a hazai beszerzéseken” – fogalmaz Baranyai Ferenc, a NABI Gyártó és Kereskedelmi Kft. ügyvezető igazgatója.