

Automechanika 2012

A frankfurti Automechanika rendezői már jóval a kiállítás megnyitása előtt jelezték, egy négyzetméter szabad helyük sincs, a vásár teljesen betelt. Miközben más, hasonló tematikájú vásárok bezárni kényszerülnek, a frankfurti Automechanika legszebb napjait éli. Jó jelzés ez! Talán a cégek már úgy vélik, az autófenntartás – a szerviz, javítás, alkatrész-kereskedelem és a szolgáltatások piaca – biztató jövő felé néz. A záró adatok ugyan csekély látogatói csökkenésről számolnak be, de a kiállítók és résztvevők elégedettségi mutatói kedvezőek. Idén 148 ezer látogatót regisztráltak, akik 174 országból jöttek. (A világon 193 ország van, írja a Wikipedia.)



A gazdasági helyzetet tükrözi, hogy Kelet-Közép-Európából és Kelet-Európából lényegesen nőtt a látogatók száma, míg Dél-Európából például csökkent. A látogatói szám mintegy 6000-rel kevesebb, mint 2010-ben volt. A kiállítók száma 4593, 2%-os növekedést mutat, ők 74 országból érkeztek. Számos világcég lényegesen növelte kiállítási területét, és tradicionális helyéről új

helyre, új pavilonba költözött. A Bosch az egyik, amelyik a közelmúltban vásárolt cégeivel egy területen állított ki, de a Schaeffler-csoport és a Continental is lényegesen nagyobb területen várta látogatóit.

A következő frankfurti Automechanika (mert a világ sok országában van már Automechanika) 2014. szeptember 16–20-a között lesz. A kiállítók kérésére a rendezők a vásárnapot már nem vették be a vásár napjai sorába. A magyar cégek részben önállóan, részben a HITA támogatásával és a MAJOSZ összefogásával közös standon mutatták be termékeiket. A HITA-stand kiállítói voltak: Alphahungary.hu Ltd., ARMAFILT Plc., Báлинд Ltd., Balyfa Hungary Ltd., CAD-Terv Ltd., ELTEC Holding Ltd., HÉFAL Ltd., K&K 95 Ltd., Nivex P+P Ltd., Prim-Vol Trade Ltd. és a Vojth Ltd. Az Automechanika önálló magyar kiállítói: La Paloma Bt., LEDEM 2000 Kft., Auguszt



Vonóhorog Kft., Euro Noliker Kft., GE Lighting Tungfram, Automobil Vegyi Kft.

Az Autótechnika szerkesztői számára a szakmai anyaggyűjtés, szellemi töltkezés fő forrása az Automechanika. Kedves Olvasóinknak a látottakból néhány anyagot már most bemutatunk, de jut akár egy évig is belőle el nem avuló érdekesség a lapba.

(Nszl)

SKF rugalmas hosszbordás szíjak szerelése

A feszítést nem igénylő rugalmas (egyszer használatos), ún. „strech” hosszbordás szíjak felszerelése, a szíjak védelme érdekében odafigyelést és egy apró célszerszámot (SKF szám: VKN 300) igényel. Ezt a célszerszámot is bemutatták az SKF-nél. Képeinket nézve használata azonnal érthetővé válik.



GE Lighting Tungstram

A GE Lighting Tungstram az alap autólámpa-skála mellett, speciális konstrukciójú, ún. „prémium” típusokat is kínál. A prémiumválaszték elemei:

- Extra Live és Megalight Ultra
 - nagyobb luminanciájú, több fényt adó lámpák,
- Sortlight – kékesfehér fényű, nagyobb színhőmérsékletű lámpacsalád,
- Rally – nagy wattitású lámpák – országúti forgalomban nem használhatók (rali, off road célokra).

A prémiumlámpák is természetesen E-jelesek, használatuk országúti forgalomban megengedett, kivéve a Rally típusokat.

Az Automechanika kiállítás GE-standjának központi helyén a 90%, illetve 120%-kal több fényt adó halogénlámpa-család állt. Fény és külső megjelenés harmóniája végett a H7 és H4 lámpák ezüstbevonattal készülnek. A GE izzók speciális kvarcüvege a kibocsátott fény UV-komponenseit nem eresztí át, így a műanyag bura belső elszíneződése nem következik be.



Audi Compact Booster, a szegecselőszerszám

A 2010. évi Automechanika kiállításán már prototípusként láthattuk az elsősorban alumíniumkarosszériák javításához kifejlesztett szegecselőszerszámot. Az idei vásáron, az Audi szervizfelszerelések kiállítási bemutatóján már a szervizeknek átadásra kész szerelvényeket mutattak be.

A VAS 6790 számú Compact Booster célszerszámkészlet az autókarosszéria-építésben, -javításban használt valamennyi szegecstípus szegecselésére és bontására alkalmas. Hagyományos félgömbfejű, pere-

mes, süllyesztett fejű, lencsefejű szegecs, lemezszegecs és vágószegecshez, valamint popszegecshez. A készülék sűrített levegővel, belső hidraulikus erősorszorozással működik, 1 bar táplevegővel 10 000 N erőt fejt ki, javasoltan 6 bar táplevegőnyomással kell üzemeltetni. Ezzel a szegecselőerő 60 000 N (6 tonna). A konzern alumínium és alumínium-acél karosszériáinál (Audi A6, Audi A7 Sportback, Audi A8, Audi R8 és Audi TT) célszerű, kényelmes és rendkívül gyors a használata.

A készlet erőfokozó egysége és a szegecselőfejek szétválaszthatóak, így a megfelelő szegecselőfej csatlakozható. A kis és a nagy „C-fejek” a stancolóbetétekkel és a popszegecs-húzófejek alkotják a készletet, ehhez jönnek a szegecskötésoldó tűskék.

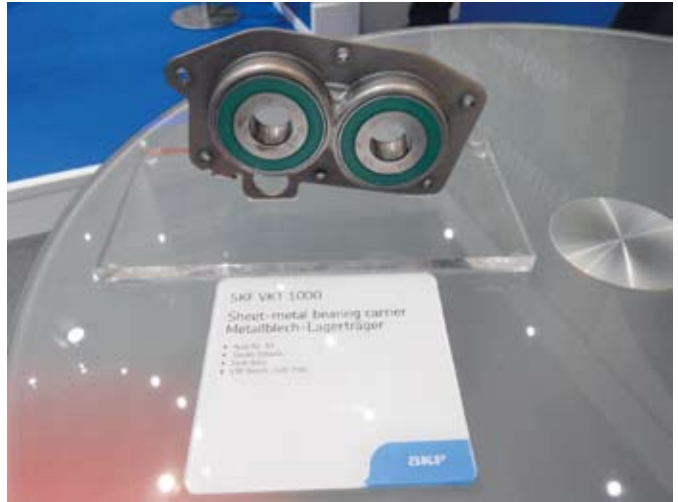
A szegecselőszerszám kiváltja a hagyományos szegecsfogót, popszegecs levegős pisztolyt, és lehetővé teszi az új szegecstípusok, mint például a vágószegecs alkalmazását.

(Nszl)

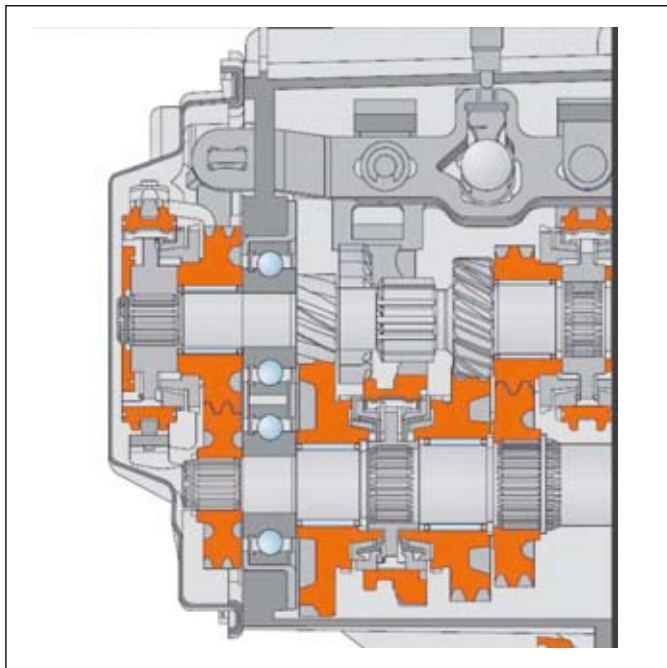


SKF szerelt csapágpajzs

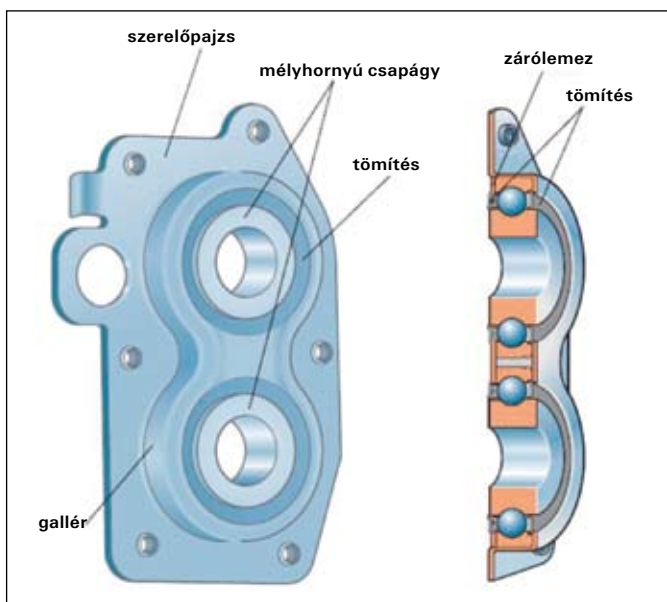
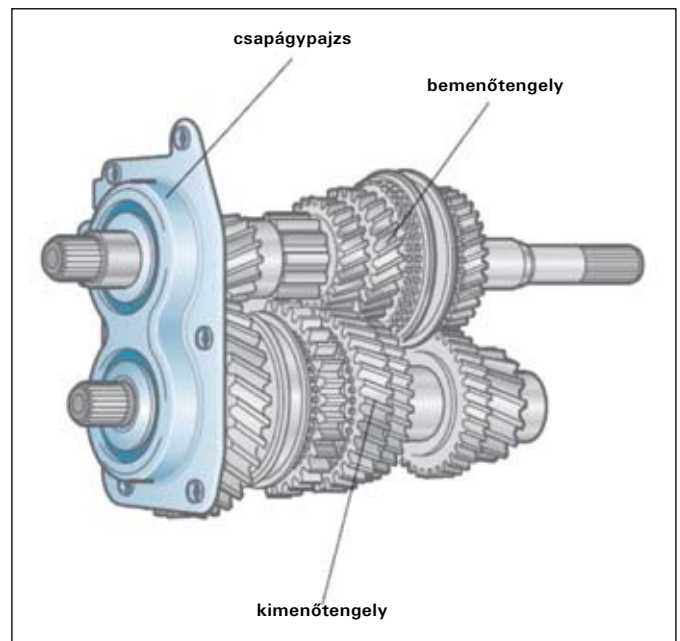
Az SKF céget a nemzetközi, több céget összefogó szakképző, továbbképző eXponentia szervezet közös kiállításán találtuk meg. Az SKF az autószerelői gyakorlathoz az alkatrészek és szerelési technológiák bemutatását helyezte előtérbe. Ezek sorából most két dolgot emelünk ki, melyeket az SKF magyarországi munkatársai mutattak be a standon.



Két mélyhornyú golyóscsapágot foglal magába a mélyhúzott acéllemezzel készült csapágpajzs, mely egy komplett egységet alkot. A konstrukció elsősorban a gyári szerelés megkönnyítését segíti, mert részegység-előszerelést tesz lehetővé. A csapágpajzs révén a tengelytávolság nagy pontossággal beállítható, mely azt is jelenti, hogy az előírásos foghézag csendes működést eredményez.



A VW MQ200, PQ24/25/35 kézi kapcsolású váltótípust 1999-től gyártják és építik be, mára már, 13 év elteltével, darabszámuk több millióra tehető. A váltót több helyen is gyártják a világon: Kínában (FAW-VW), Spanyolországban (SEAT), Csehországban (SKODA). Argentínában (VW) egyelőre nem tervezik a gyártás befejezését, a típus kifuttatását. A VW-csoport 5/6 fokozatú MQ200, PQ24/25/35 kézi váltóinál némileg szokatlan tengelycsapágyazást alkalmaznak.



Ebben a csapágyakat cserélni nem lehet, és ezt a csapágpajzsot a VW előírása szerint, minden váltóbontás után, még ha ezt hibátlanul is találjuk, cserélni kell. A csapágpajzsokhoz eddig csak a gyári alkatrész-kereskedelmi csatornákon lehetett hozzájutni. Most már az SKF kínálatában is szerepel.

Meg kell jegyezni, hogy az MQ200 típusnál a csapágpajzs csekély számban készül öntöttvasból is (VW OAJ 311 206 B). Ez nem csereszabatos az SKF VKT 1000 acél csapágpajzsokkal!

Rajzaink mutatják, hogy a váltóban hol helyezkedik el az SKF VKT 1000 jelölésű csapágpajzs.

(Nszl)