

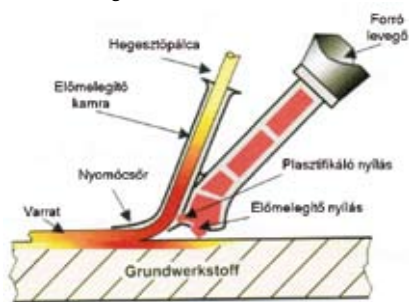
# Ez forró lesz!

## Műanyag elemek és alkatrészek hegesztése



Az autógyártásban a műanyagok felhasználása egyre növekvő tendenciát mutat, és gyakran nagy gondot okoz ezek javítása. Pedig a műanyagok többsége hegeszthető, így akár nagyobb összeget is lehet megspórolni, ha nem cseréljük, hanem meghegesztjük.

A **HERZ** cég közel 20 éves magyarországi tevékenysége során kiemelt figyelmet fordított a karosszériajavítással foglalkozó cégekre, vállalkozásokra és egyéni vállalkozókra. Mint gyártó, termékpalettánkat úgy alakítottuk, hogy a műanyaghegesztésben érdekelteket teljes körűen ki tudjuk szolgálni. A hegesztők legnehezebb feladata a műanyag hegesztőhuzal beszerzése, mivel speciális műanyag huzallal csak nagyon kevés cég foglalkozik világszerte. Ebben segít a **HERZ** Hungária Kft.



A **HERZ** cég „létrehozott” egy komplett profi szettet, mely a hőlégfúvón kívül minden olyan tartozékot tartalmaz, mely a műanyaghegesztéshez szükséges. Melyek ezek a tartozékok? Természetesen első helyen a RION és RION Digital hőlégfúvó, mely Svájcban készül a **HERZ** égésze alatt. A két, egymáshoz nagyon hasonló, mégis különböző hőlégfúvó a hosszú évek alatt már bizonyított műanyaghegesztés minden területén, a tartálygyártástól kezdve a tófia-, kamionponya-hegesztésen át a tetőszigetelésig.

A szettben található további kiegészítők: szűkítő körfúvóka, heftelőfúvóka, gyorshegesztő fúvóka, marófej, háromélű kaparó, huzaltesztköteg és fémdoboz. Természetesen a szett kiegészíthető további fúvókákkal is, melyek megtalálhatók honlapunkon, illetve a RION hőlégfúvó használati útmutatójában.



A hegesztés előtt meg kell bizonyosodni arról, hogy milyen anyaggal van dolgunk. Ennek legkézenfekvőbb módja, ha az idom belső felén megkeressük a gyártó anyagjelölését. Ez általában > < jelek között található. Azonban a gyártók néha nem a teljes anyagjelölést sütik bele az elembe, hanem annak csak egy részét, illetve egyéb fantázianevet adnak a műanyagoknak. Ilyenkor kell az égéspróbához folyamodni. Vágjunk ki egy kis darabkát az idomból, tisztítsuk meg és szárítás után gyűjtsük meg. Az „Égési tulajdonságok” táblázatból válasszuk ki, hogy mely anyagnak felelhet meg, majd a tesztkötegből is vegyük ki ugyanazt az anyagot, gyűjtsük meg és hasonlítsuk össze az eredetivel. Ha megvan a műanyag típusa, akkor kezdetünk hozzá az előkészítéshez.

Tisztítsuk meg a lökhárítót a törés mentén, és csiszolóval távolítsuk el a lakkréteget. A hőlégfúvóra helyezük fel a körfúvókát és állítsuk be az anyagnak megfelelő hegesztési hőmérsékletet. Melegítsük fel a repedés végét, hogy a repedés valós vége megjelenjen, melyet fúrjunk meg Ø2 mm-es fúróval. Ezzel lezárjuk a repedés útját. Helyezzük fel a heftelőfúvókát a körfúvókára és az idom belső felén a repedésen hosszában húzzuk végig a fúvóka csőrét. Ezzel rögzítjük egymáshoz a repedt részeket. A külső oldalon a marófejjel készítsünk V alakú vajat, majd a kaparóval igazítsuk ki azt.

A hegesztés lehet ingázó- vagy húzóhegesztés. Ingázáskor csak a szűkítőfúvókát használjuk, melynek mozgatásával egyszerre melegítjük az idomot és a pálcát. A húzóhegesztéshez kell a gyorshegesztő fúvóka, melyet a körfúvókára kell felhúzni. A fúvóka úgy van kialakítva, hogy a forró levegőt megfelelően elossza az idom és a pálcá között, így a hegesztés könnyebb és gyorsabb.



A **HERZ** műanyag-hegesztőpálcák hosszú évek fejlesztéseinek köszönhetően a piacon egyedülállóak. Az anyagok, profilok, színek és kiegészítési egységek a vásárlók igényei szerint lettek kialakítva. Gyári huzallal való hegesztés a legtöbb esetben jobb hegesztési varratot eredményez, mint a lökhárítókból kivágott csíkok, melyek hulladéktartalma magas. Amennyiben további kérése lenne, ne habozzon. Hívjon bennünket!

VARGA ATTILA

MÉRNÖK ÉRTÉKESÍTŐ, TANÁCSADÓ

**HERZ**  
HUNGÁRIA KFT.  
Műanyag- és hőlégtéchnika

**HERZ HUNGÁRIA KFT.**

2225 ÜLLŐ, PESTI ÚTI IPARTERÜLET HRSS. 3335

TEL.: +36-29/522-400. • FAX: +36-29/522-410.

HTTP://WWW.HERZ-HUNGARIA.HU

