

HKM – kerékagycsonkállvány-modul az SKF-től

Az SKF folyamatosan keresi az új autóiipari konstrukciós megoldásokat, ezek egyike a „HKM” (Hub Knuckle Module), a kerékagycsonkállvány-modul. Az első generációs kerékagycsonkállványba integráltak egy alumínium csonkállványt. A HKM az SKF által kifejlesztett görgözési eljárással kapcsolódik a csonkállványhoz, így rögzül a kerékagycsapágy külső futógyűrűje a csonkállványhoz. Ezzel a költséghatékony megoldással a szerelőnek kevesebb időre van szüksége az alkatrészek cseréjéhez, mert minden egybe van építve.

A HKM típus fő jellemzői:

1. Lehetővé teszi könnyűfém csonkállvány használatát
2. Szükségtelemné teszi a csapágy csonkállványhoz való csavarozását
3. Csökkenti a rendszer költségeit
4. Csökkenti a tömeget
5. Lehetővé teszi a besajtolásos csapágyrögzítés használatát könnyűfém csonkállvány esetén
6. Képesse teszi az első generációs csapágyakhoz az ABS-integrációt
7. „Kattogó hang” gátlás a bepréselt csapágyaknál
8. A HKM cseréjéhez nincs szükség speciális szerszámra.

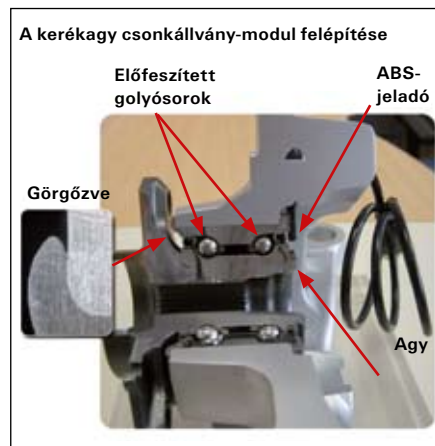
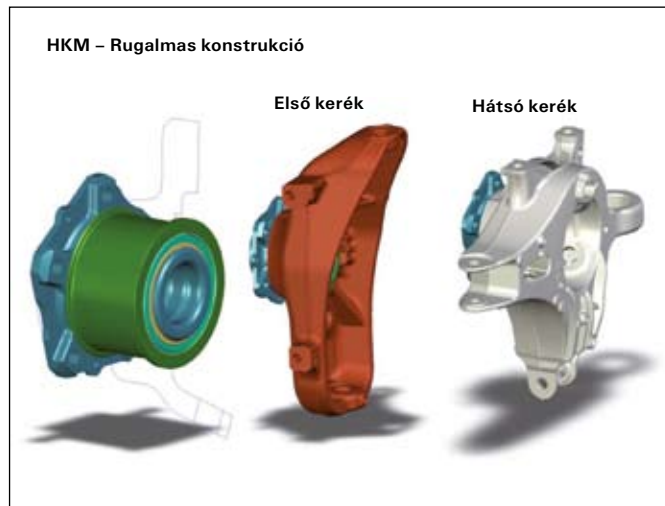
Más módszerekkel összehasonlítva a HKM sokkal jobban megtartja a csapágyat a csonkállvány belsejében.

Emellett a HKM korszerű kivitele a javítás szempontjából is különleges előnyöket kínál: a csonkállvány és a csapágy egyetlen egységként szerelhető, a hagyományos bepréselt típusú csapágyakkal összehasonlítva jóval könnyebb teszi a javítást.

Az új kerékcsapágy-kialakításnak az előnyei 4 pontban foglalhatók össze:

1. Csökkenő tüzelőanyag-fogyasztás és CO₂-kibocsátás a beépített alumínium csonkállványoknak köszönhető jelentős tömegcsökkenés miatt – ami tengelyként akár a 3 kg-ot is elérheti.
2. Nagyobb kényelem a vezető számára: ezentúl kattogó hang kiküszöbölve.
3. Közvetlenül kihat a fék tartósságára és növelt merevségére.
4. Növekvő biztonság az ABS-rendszer jobb jelponosságá miatt.

Jelenleg a Ferrari Californiát szerelik ezzel az új kerékcsapágy-megoldással, de a vezető autógyártók most vizsgálják annak le-



Merevség-összehasonlítás

	<p>Könnyű súlyú 3. generációs</p> <ul style="list-style-type: none"> - 40 kN erő használata minden csavarnál - 23,2 mm sortávolság - 32°-os érintkezési szög - 65 mm-es golyósorosztó kör-átmérő - soronként 14 golyó, 13 mm golyóátmérő - alumínium csonkállvány 	
	<p>HKM</p> <ul style="list-style-type: none"> - 40 kN a gördülő oldalon - átlagos interferencia a külső gyűrű és a csonkállvány, valamint a tömítés és az agy között - 27,6 mm sortávolság - 36°-os érintkezési szög - 69 mm-es golyósorosztó kör-átmérő - soronként 18 golyó, 11 mm golyóátmérő - alumínium csonkállvány 	

Azonos csonkállvány használatával, de a csapágy-csatlakozófelület áttervezésével

hetőségét, hogy miként használhatnák a HKM-megoldást az általuk gyártott gépkocsikban.

Roberto Marossero úr, akit 2010 márciusában neveztek ki az SKF autóiipari alkatrészpiaci területének kerékcsapágy-termékmenedzserévé, egy interjúban tolmácsolta egyik vevőjük legújabb megállapítását. Amikor egy új kollégája megkérdezte tőle, hogy „minek a rövidítése az SKF”, a következőt válaszolta: az S – Success (a siker), a K – Knowledge (a tudás), az F – Future (a jövő). Három olyan kulcspontra, amelyek a százéves történelem és a folyamatos újítás mellett döntő fontosságúak a viszonteladók számára, amikor vevőiket érintő beszerzési döntéseket kell hozniuk.