

Opel szakmai nap a Savariában

Az Opel Szentgotthárd Kft. 1994 óta nagyon jó szakmai kapcsolatban áll oktatási intézményünkkel, a Szombathelyi Műszaki Szakképző Iskola és Kollégium Savaria Szakképző Iskolával. Adományozott motorok, nyomatékvaltók, autók sora fémjelzi a tárgyiasult együttműködést. A gyáriak a szakmai napokon elméleti és gyakorlati ismereteket adnak át tanulóinknak. Az utóbbi években sikerült együtt életre hívni a mérnöki órák rendszerét is, melyet nem csak a járművekkel kapcsolatos, hanem a logisztikai képzési területre is kiterjesztettek, beépítve a tanórai tananyagokba az iparban alkalmazott legkorszerűbb ismereteket. A járműipar számára különösen fontos a korszerű, gyakorlatorientált ismeretekkel rendelkező szakemberek képzése.

A 16-szelepes oktatómotor átadása

Az együttműködés keretében az idei első szakmai napra január 17-én került sor. A szakmai napnak különös aktualitást adott, hogy elfogadták a Szombathely–Szentgotthárd–Zalaegerszeg térségében a Nyugat-Pannon Járműipari és Mechatronikai Központ létrehozásáról szóló kormányhatározatot, még nagyobb figyelmet kap a megfelelő járműipari szakképzés – emelte ki Sümegi Tamás tagintézmény-vezető a Savaria Szakképző Iskola gépjármű-diagnosztikai tanműhelyében.

Az oktatási célra szánt új, 16-szelepes motort Péntes Tibor, az OPEL Szentgotthárd Kft. szakmai gyakorlatokért felelős munkatársa adta át az intézményünknek. Kiemelte, hogy az Opel szakemberei az elméleti ismereteket a gyakorlati foglalkozásokon szerzett tapasztalattal együtt adják át. Ezt az ismeretátadást segíti az adományozott motor is.



Gyurácz Lajos, az OPEL Szentgotthárd Kft. vezető gyártómérnöke biztatta a diákokat, hogy a motorgyártást válasszák szakmai gyakorlati helynek. Február 8-án elindult a sorozatgyártás az új Flex gyárban. A folyamatos munkaerőigény kielégítéséhez, nyitott pozíciók betöltéséhez szükség van fiatal, képzett szakemberekre.

Mérnöki órák

A szakmai nap folytatásaként az OPEL Szentgotthárd Kft. szakemberei mérnöki órákat tartottak az autótechnikai szakképzéseken részt vevő diákoknak. Gyurácz Lajostól, vezető gyártómérnöktől az Opel Family1-es motorcsaládról, az egyes motorok felépítéséről, Farkas Gábor és Kiss Patrik tesztmérnököktől a motortesztelési folyamatokról halottunk szakmai előadásokat.

Gyurácz Lajos előadásában tételesen ismertette a motorcsalád

minden egyes tagját: az 1.6 és 1.8 benzínüzemű változatokat, technikai sajátosságait, műszaki paramétereiket és a potenciális felhasználói piacokat. Ezek a motorok Afrika kivételével az összes földrészen beépítésre kerülnek. Érdekességként említette, hogy – igazodva a felhasználói igényekhez – a benzínüzemű N18XFF motort a Dél-Amerikában elterjedt alkoholos üzemmódra is alkalmassá tették. Ezeket a motorokat a Chevrolet Cruze modellekbe építik be.

Az előállított termék kiváló minősége elsődleges prioritás. Az OPEL Szentgotthárd Kft.-nél a motorgyártó összeszerelő soron folyamatosan tesztelik az előszerelt egységeket – kezdte előadását Kiss Patrik tesztmérnök. A gyártósori tesztelés célja a minőségi hibák előzetes kiszűrése, a helyes motorikus működés ellenőrzése. A tesztelés során végzett adatgyűjtés szolgálja a matematikai statisztikai eszközökkel történő elemzéseket, értékeléseket, a gyártási folyamatban bekövetkező változások nyomon követését. Minden legyártott motornak meg kell felelnie az összes teszten: átforgatásnyomaték- és testhangteszt, általános tömítettségteszt, tüzelőanyagellátó-rendszer héliumos szivárgásteszt, végső funkcióteszt, üzemmeleg teszt. Statisztika szempontjából a végső funkcióteszt a legfontosabb. Több száz paraméter kerül ellenőrzésre, az ellenőrzött adatokból sta-



Gyurácz Lajos vezető gyártómérnök

tisztikai eloszlást generálnak. Matematikai függvények segítségével történik a kiértékelés. A 100%-os működőképesség megállapításának legfontosabb tesztje az üzemeleg állapotban végzett diagnosztizálás: szenzorok működőképesség-ellenőrzése, kompressziómérés, szelepvezérlés ellenőrzése (beállítás és tömítettség), vibráció- és zajszintmérés, kenési rendszer ellenőrzése,



Farkas Gábor tesztmérnök (dízelmotorok)

gyűjtárendszer-funkcióteszt. A gyártási folyamatba épített ellenőrzéseken eredményesen tesztelt, készre szerelt, minden paraméterükben határértéken belüli motorok hagyhatják el a gyárat.

Farkas Gábor előadásában az utolsó tesztállomást, a melegtesztelést elemezte részletesen. Az előző előadásban már ismertetett szériagyártású motorok utolsó tesztelése e szerint az eljárás szerint történik.

A törvényi előírások teljesítéséhez szükséges motorparamétereket e tesztelés keretében, speciális tesztprogramok által ellenőrzik motorféktermi körülmények között. A vevői reklamációk kivizsgálását célzó tesztelés is ebben a környezetben végezhető.

A motorok szétszerelését követően a meghibásodás okát fel kell tárnai, az okok ismeretében a felelősséget meg kell állapítani. Az előadó részletesen ismertette a minőségel-



Kiss Patrik tesztmérnök (benzinmotorok)

lenőrzést kiszolgáló tesztállomások kialakításait, a gyártósorba illesztésüket, az egyes vizsgálatok időintervallumát. A szerelősori tesztek 10–20 perces időtartamúak, de kézi járatásra is van lehetőség. A minőségbiztosítási tesztek 10–30 órás statikus programok, a paramétertesztek 30 percesek, a nagyterhelésű dinamikus tesztek tetszőlegesen változtatható időtartamúak.

Bazsó György

Új vezetőt neveztek ki az Opel élére

Újvezérigazgatót neveztek ki az Opel német autógyártó társaság élére, Karl-Thomas Neumann a Volkswagentől érkezett, és azt várják tőle új munkahelyén, hogy nyereségessé teszi a céget.

A menedzser a pénteki német sajtóban idézett első nyilatkozatában hangsúlyozta: a piaci részesedés növelése és a nyereségesség helyreállítása nagy feladat, de meg van győződve arról, hogy sikerül a fordulat.

Az Opel és brit testvérmárkája, a Vauxhall tavaly 1,4 milliárd euró veszteséget termelt. Az előző vezérigazgató, Karl-Friedrich Stracke tavaly júliusban távozott. Azóta ideiglenesen Thomas Sedran stratégiai igazgató irányítja a vállalkozást. Karl-Thomas Neumann március 1-jén veszi át a feladatokat, ő lesz az Opel 20. vezérigazgatója 1948 óta. Az 51 éves autóiipari szakember legutóbb a Volkswagen kínai leányvállalatának elnök-vezérigazgatójaként dolgozott. Beszámolók felhívják a figyelmet, hogy valamennyi elődjénél nagyobb befolyása lesz az Opelnél, mert nem csupán a vállalat vezetését bízták rá, hanem a tulajdonos General Motors (GM) európai tevékenységét összefogó cég – a GM Europe – elnöki tisztségét is, és kinevezik a



GM alelnökének is. A német menedzser így az Opel mellett a GM valamennyi márkájának európai pozicionálásáért is felel, és a legmagasabb szinten vesz részt az amerikai társaság döntéseinek meghozatalában. Mindennek az az üzenete, hogy a GM nagyobb figyelmet fordít Európára. Az Opel ezentúl nem csak az óriáscég egy „függeléke” lesz, az Opel vezetője pedig nem egyszerűen a detroiti központ „helytartója” – írta a Die Welt. Korábbi beszámolók szerint az Opel a mo-

dellkínaiat bővítése és az export révén igyekszik kikapaszkodni a válságból. Külön értékesítési koncepciót dolgoznak ki például a kínai piacra, ahol az utóbbi időszakban évente csupán 5 ezer autót adtak el. A török, az orosz, az észak-afrikai és az ausztrál piacon is növelni akarják az Opel részesedését, Európában pedig hosszabb távon a második számú autógyártó pozícióját kívánják megszerezni.

MTI