

# Fiat Doblo 1.6 D Multijet vezérműszíjcsere

Sok Fiatot szereltek az 1.6-os Multijet-motorral és sok esetben érkezett panasz a nem megfelelően cserélt vezérműszíjak miatt, ezért a ContiTech lépésről lépésre bemutatja a csere folyamatát egy Fiat Doblo 263-as modellen.

A gyártó előírása szerint a vezérműszíjat 150 000 km vagy 5 év futás után tanácsos cserélni, ha a jármű nem rendelkezik részecskeszűrővel. DPF-fel szerelt jármű esetén 140 000 km-t írnak elő, illetve 5 év használatot. A vezérműszíj cseréjekor érdemes elvégezni a feszítő- és vezetőgörgők, valamint a hűtőfolyadék-szivattyú cseréjét is.

A teljes művelet 2,7 munkaórát és a következő szerszámokat igényli:

- vezérműtengely-rögzítő – OE no. 1870836000,
- vezérműtengely-rögzítő – OE no. 1870896900,
- lendkerékrögzítő – OE no. 1860898000,
- forgattyústengely-rögzítő – OE no. 2000003000,
- ellentartó – OE no. 1870815000.



1a



1c



1b



1d



2



3a



3b

Az előkészületek során az alábbi műveleteket kell elvégezni, a tiltásokat pedig be kell tartani:

- Azonosítsa a járművet a motorkódja alapján!
- Húzza le az akkumulátor saruit!
- A motort mindig a forgattyús tengely szíjtárcsáján keresztül az óramutató járásával megegyező irányba forgassa.
- Ne forgassa a forgattyús és a vezérműtengelyt, ha a vezérműszíj nincs a helyén!
- Tartsa be a meghúzási nyomatékokat!
- Emelje fel és támassza ki a jármű elejét!

Távolítsa el:

- a motortakaró fedelet,
- a motortér alsó burkolatát,
- a jobb első kereket,
- a jobb alsó motorburkolatot,
- a segédberendezések hajtásának a szíját, feszítő- és vezetőgörgőit,
- a légszűrő házat és a hozzá vezető csövet,
- a turbófeltöltőhöz vezető csövet,
- a légtömegmérőt,
- a motortartó csavarjait,
- a vezérműszíj védőburkolatát.

### A VEZÉRMŰSZÍJ LEVÉTELE

1. Távolítsa el a lendkerék fedelét és helyezze el a 186089000 számú reteszelő szerszámot a lendkeréken! (1a – 1d ábrák)
2. Csavarja ki a forgattyús tengely szíjtárcsájának csavarjait és távolítsa el a szíjtárcsát!
3. Szerelje le a 186089000 számú szerszámot a lendkerékről!
4. Állítsa jelre a vezérlést!



4



- Húzza le a tüzelőanyagnyomás-jeladó csatlakozóját, hogy a 2. ábrán látható csavart ki lehessen venni a vezérműtengelyházból!
- Helyezze a 187086900 számú rögzítőszerszámot a vezérműtengelyházba! (3a – 3b ábra)
- Csavarja ki a forgattyúház fedelének bal alsó csavarját, hogy a 2000003000 számú forgattyústengely-rögzítőt fel tudja szerelni! (4. ábra)
- A pozíció ellenőrzése után a rögzítőt le kell venni, a feszítőgörgőt csavarját ki kell venni, és a vezérműszíj leszerelhető.

### AZ ÚJ VEZÉRMŰSZÍJ FELSZERELÉSE

- Szerelje fel az új feszítő- és vezetőgörgőket!
- Lazítsa fel a vezérműtengely csavarját a 1870815000 számú ellentartó segítségével! (5. ábra)
- A 1870836000 számú vezérműtengely-rögzítő szerszámot szerelje fel! (5. ábra)
- Helyezze fel a vezérműszíjat a forgattyús tengely szíjtárcsájára az óramutató járásával megegyező irányba! Bizonyosodjon meg róla, hogy a szíj nem sérül a felszerelés során! A szíj ezen ágának feszesnek kell lennie. A szíjon lévő jelzéseket össze kell vetni a vezérműtengely, a forgattyús tengely és a nagynyomású tüzelőanyag-szivattyú tárcsájának jelöléseivel. (6a – 6b ábra)
- Ezután helyezze vissza a 2000003000 számú rögzítőt a forgattyús tengely szíjtárcsájára és csavarokkal rögzítse, majd ellenőrizze a forgattyús tengely helyzetét! (7. ábra)
- Nyomja le a feszítőgörgő rugóját egy csavarhúzó segítségével (8a ábra), amíg a jelölés a furat közepéhez nem ér (8b ábra)!

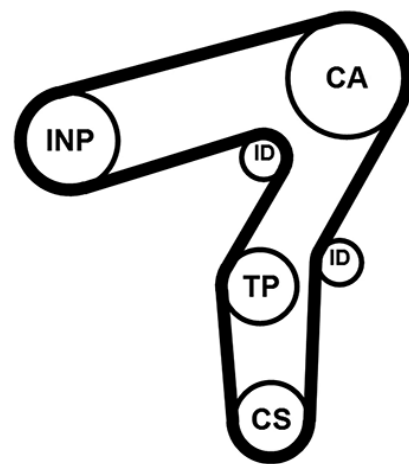


5

- Húzza meg a feszítő csavarját 23–28 Nm nyomatékkal!
- Húzza meg a vezérműtengely-szíjtárcsa csavarjait a 1870811500 számú szerszám segítségével (9. ábra)! A meghúzási nyomaték: 28–31 Nm + 40°.
- Távolítsa el a rögzítőszerszámokat!
- Forgasson a motoron 2 fordulatot a forgási iránynak megfelelően, és állítsa az 1-es hengert felső holtpontra. Pró-



6a



6b



7



9



8a



10



8b

bálja meg felhelyezni a vezérmű- és a forgattyús tengelyt rögzítő szerszámokat. Ha nem sikerül a helyére illeszteni, akkor javítsa ki az eltérést a vezérlésben és ellenőrizze újra a feszítést!

11. Távolítsa el a rögzítőszerszámokat és helyezze vissza a csavart a vezérműtengelyházba az új O-gyűrűvel! Meghúzási nyomatéka: 13–16 Nm. Vegye le a tartó szerszámot, és a levétellel ellentétes sorrendben helyezze vissza az alkatrészeket!
12. Megjegyzés: a forgattyús tengely szíjtárcsájának csavarját 23–28 Nm nyomatékkal kell meghúzni.
13. Jegyezze fel a vezérműsíj cseréjét és helyezze el a matri-cát a motortérben jól látható helyre! (10. ábra)

A csere után érdemes egy próbakört menni a járművel. Ha mindent rendben talált a teszt során, akkor a vezérműsíj-csere befejezettnek tekinthető. ■

Forrás: Practical Tip, ContiTech Power Transmission Group, Hannover, 2014. június, [www.contitech.de/press](http://www.contitech.de/press)