

A főtengely-lengésfojtó szíjtárcsa ellenőrzése

Álló, hideg motoron húzzon egy keresztirányú vonalat a főtengely-lengésfojtó szíjtárcsára krétával vagy fehér festékkel ❶.

❶

Indítsa be a motort és kb. 30 másodpercig járassa különböző fordulatszám-tartományokban, majd ellenőrizze a keresztirányú vonal helyzetét. A tárcsa teljes keresztmetszetében egyvonalban kell állnia ❶. Ha a tárcsa elhasználódott és már nem csillapít, akkor a tárcsa belső és külső részén húzott vonalak elválhatnak egymástól ❷.



❶

❷

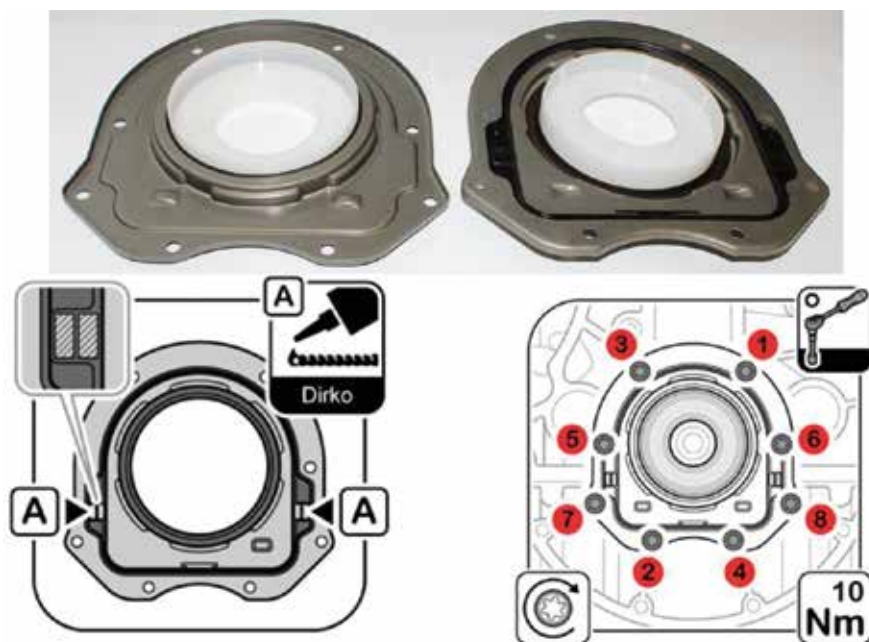
Az SKF és a járműgyártók (OE) erősen ajánlják, hogy a vezérlés-hajtás elemeinek cseréjekor a főtengely-lengésfojtó szíjtárcsát is cseréljék ki, megelőzve a szíjtárcsa meghibásodását! ■

JÁRMŰGYÁRTÓ	MOTOR	MOTORKÓDOK
PSA	1,9D; 1,9TD; 2,0HDI	XUD9, DW8, DW10
VAG	1,9SDI; 1,9TDI	AGP, AEY, AQM, AGR, ALH
Renault	1,9dTi; 1,9dCi	F9Q

Türelem!

Főtengelytömítés-szerelési tanácsok

A Peugeot, Citroën, Ford, Jaguar, Land Rover, Rover gyártmányok 2; 2,2 és 2,4-es dízelmotorjainak főtengelytömítéseként alkalmazott PTFE gyűrűt egy műanyag fedéllel látják el, hogy a szerelésig ne sérüljön meg az ajakos tömítés. A fedelet csak közvetlenül a felszerelés előtt szabad levenni. Ha a gyűrűn bármi sérülés látható, akkor ne szerelje fel a motorra. A tömítés felhelyezése előtt győződjön meg a tengely megfelelő állapotáról is! Ha mindkét alkatrész szerelésre alkalmas állapotban van, akkor lehet a tömítést felcsavarozni a helyére. A PTFE tömítéseket minden esetben szárazon kell felhelyezni a tengelyre! Nem szabad olajat vagy zsírt alkalmazni. A meghúzási nyomaték 10 Nm, a sorrend az ábráról leolvasható. A hosszan tartó, hibamentes működés érdekében érdemes



az összeszerelés után legalább 4 órát várni, mielőtt a tengelyt elfordítjuk a tömítésben. (ŐRI)