

2,5 V6 TDI motor vezérműszíjcsere

Az AFB, AKE, AKN, AYM, BAU, BCZ, BDG, BDH és BFC motorkódú, 2,5 V6 TDI motor vezérműszíjcserejekor könnyű hibát véteni, ezért közöljük a Gates ajánlatát a művelet helyes elvégzéséhez.

A VAG-csoport 2,5-ös motorjaival több probléma is elő szokott fordulni: Vezérműtengely-kopás ❶ a korai mo-



❶



❷

delleken (2003-ig): a nem megfelelő kenés miatt a szelephimbák elnyíródhatnak ❷ és a vezérműtengely elkopik, megszorul, ami szíjszakadást okozhat. A későbbi, „görgős” szelephimbáknál ez a probléma nem jellemző.

Habár a vezérműszíj hidraulikus feszítő elemmel feszített, számos hiba fordulhat elő a szíj megfeszítése közben, ami a szíj idő előtti tönkremenetelét eredményezi.

Néhány esetben a vákuumszivattyú (helyenként) nehéz járása extra terhe-

lést jelent a szíj számára, ami meghibásodást okozhat.

A SZÍJCSERE MENETE

A vezérműszíjat csak hideg motoron szabad cserélni! Nagyon fontos, hogy megfelelő szerszámokat (GAT4450 célszerszám) használjunk a szíj helyes felszereléséhez. Azért, hogy az idő előtti meghibásodásokat elkerüljük, szereléskor mindig a gyári szervizutasítás szerint járjunk el!

1. Forgassa a motort az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a vez. tengelyen az „OT” jelet meglátjuk az olajbeöntő fedél nyílásán keresztül.

2. Vegye le a vezérlés fedelét a motorblokkról, és helyezze be a rögzítő tüskét (GAT 4401), ami a főtengely FHP-ban tartására szolgál. A tüskét egy menetes furatba kell becsavarni a főtengely házába.

3. Mindkét vezérműtengely fedelét és a vákuumszivattyút el kell távolítani. A hengerfej hátulján a vezérműtengely-pozicionáló lemezt (GAT 4451) helyezzük be a megfelelő hornyokba, hogy ezzel rögzítsük a vezérműtengelyeket FHP-ban ❸. A lemezeket egy-egy láncsal kell rögzíteni a motorhoz, hogy ne essenek ki a helyükről. FIGYELEM! A lemezeket pozicionálásra tervezték, nem használhatók a szíjtárcsacsavar lelazításának ellentartásához!

4. Szerelje ki a 4 csavart a befecskendezőszivattyú rezgés csillapítóból, és



❸

vegye le a csillapítót. Ne lazítsa le a központi csavart!

5. Helyezze be a rögzítő tüskét (GAT 4440V2), lazítsa le a feszítő csavarját, távolítsa el a szivattyú szíját, a ventilátor tartóját és feszítőtjét, valamint a főtengely külső tárcsáját.

6. Forgassa a feszítőt az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a 2 mm-es tűske (GAT 4350T1) teljesen benyomható a hidraulikus elembe.

7. A kerekeken ellentartva lazítsa le a vezérműkerekek csavarjait annyira, hogy a kúpon elfordulhassanak (GAT4848) és vegye le a bal oldali vezérműkereket.

8. Ellenőrizze, hogy a motor FHP pozícióban van-e.

9. Kézzel húzza meg a jobb oldali vezérműkerék csavarját.

10. Vegye le a szíjat, a feszítőt (csapágyat, tartót, hidraulikus elemet) és a görgőt.

11. Szerelje fel az új vezetögörgőt! FIGYELEM! A görgőnek speciális csavarhelye van ❹, ahová a készletben található rövid csavar kerül. Helytelen csavar használata a csavar elnyíródását okozhatja ❹.

12. Szerelje fel a feszítő elemet. FIGYELEM! Ügyeljen a feszítögörgő hátulján lévő tűske és kar pozíciójára!



❹



5

Ne felejtse el az (1-1) alátéteket felhelyezni a kar és a feszítő alá! Bármilyen helytelen érintkezés a kar és a feszítő tuskéje között, vagy az alátét hiánya komoly károkat okozhat és a szíj tönkremeneteléhez vezet.

13. Szerelje fel az új szíjat az alábbi sorrendben: főtengely, jobb vezérműtengely, feszítő, vezető és hűtőfolyadék-szivattyú.

14. Helyezze a bal oldali vezérműkereket a szíj fogazatába, és így szerelje vissza a kereket a helyére.

15. Kézzel húzza meg a vezérműkerekek csavarjait.

16. Fordítsa el kis mértékben, az óramutató járásával megegyező irányba

a feszítőt imbuszkulcs segítségével. A kar a hidraulikus dugattyú tetejének az érintésével áll meg. Ekkor távolítsa el a hidraulika rögzítő tuskéjét.

17. Fordítsa el a feszítőt az óramutató járásával ellentétes irányba, visszajelzős nyomatékkulcsot használva az imbuszlyukba, 15 Nm terheléssel. A hidraulikus elemben lévő olajnyomás miatt a feszítőt a karon kívülre fogja mozdítani (elkerüli a későbbi kontaktust), és megfeszíti a szíjat.

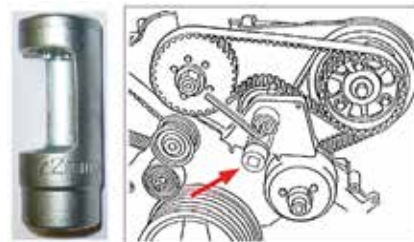
18. Tartva a feszítőkar helyes pozícióját, húzza meg a feszítő csavarját 42 Nm-rel. Ellenőrizze a hidraulikus elem pozícióját!

19. Húzza nyomatékra a vezérműkerekek csavarjait (75 Nm), biztosítsa az ellentartást GAT 4394 célszerszámmal.

20. Ellenőrizze az FHP állapotot, szereljen fel új befecskendezőszivattyú-feszítőt (a csavart csak kézzel húzza meg), és szerelje vissza a ventilátor tartóját.

21. Szerelje fel a külső vezérműkereket, pozícionálja a csavarokat a furatok közepére, kézzel húzza meg a csavarokat, és szereljen fel új szíjat.

22. GAT4452 célszerszámmal a csavart megfogva, imbuszkulcs segítségével



6

vel fordítsa el a feszítőt az óramutató járásával ellentétes irányba, amíg a mutató megfelelő helyre mutat, majd húzza meg 37 Nm-rel a feszítő csavarját a GAT4452-t használva, imbuszkulccsal tartva a feszítő helyes pozícióját **6**. FIGYELEM! Lehetséges az óramutató járásával megegyező irányba is feszíteni, de ez motorkárosodáshoz vezet!

23. 22 Nm-rel húzza meg a 3 vezérműkerék-csavart, a GAT4394-el ellentartva.

24. Vegye le a rögzítőket, forgassa át a motort kétszer FHP pozícióba. Szerelje fel a rögzítőket, és ellenőrizze a mutató állását (szükség esetén korrigáljon). Vegye le a rögzítőket, és szerelje fel a befecskendezőszivattyú rezgéscsillapítóját, a csavarokat 22 Nm-rel húzza meg. ■

DEWALT



INGYEN
SZÁLLÍTJUK

POLÍROZÓGÉP

76187 Ft HELYETT

61900 Ft

WOODSHOP.HU