

## AOE szakmai nap Kecskeméten

2006. december 1-jén, a tél első – nem igazán télies – napján tartotta az Autószerelők Országos Egyesülete (AOE) regionális szakmai programját. A kecskeméti Gáspár András Szakközépiskola, Szakiskola és Kollégium adott helyszínt a Karosszériajavító és -fényező tagozat által szervezett konferenciának és gyakorlati bemutatónak.

Minden érdeklődő ingyenesen vehetett részt a fórumon, melyet Leviczky Cirill iskolaigazgató nyitott meg, majd az AOE részéről Spindler Tibor elnök és Herczku István, a Karosszériajavító és -fényező tagozat vezetője indított, illetve vezetett le. A délelőtti szekció első izgalmas előadását, a „Ponthegeztés és indukciós hevítés, speciális alumíniumkarosszéria-hegesztés technológia” témakörében, Bartos József (Motorco 2000 Kft.) tartotta. A CAR-O-LINER CR-ponthegeztő típusorozata műhelyes szemmel igazán meggyőző. Kiemelendő az egyedi C-befogó konstrukció, mely megfelelő nyomóerőt biztosít a nehezen elérhető karosszériapontokon is. A 8–12 000 A munkaáramú berendezések alkalmasak egyoldalú hegesztésre is, valamint programozhatóságuk optimalizált teljesítményt, energiafelhasználást eredményez. A műhelybemutatón az érdeklődők a plazmavágót is kipróbálhatták.





A karosszériaajavítás új megoldásairól Pere Antal (Pere Kft.) tartott rövid összefoglalót. A finn Autorobot húzópadok univerzalitásukkal és hagyományosan magas színvonalú minőséggel, terméktámogatással emelkednek ki a palettából. Minden típus – mérettől és felszereltségtől függetlenül, a Micro-tól a B20-as, távirányítós csúcsmodellig – moduláris felépítésű, tehát az egyedi igények szerint felszerelhető, utólag fejleszthető. Nagyon praktikus és munkafolyamat-gyorsító megoldás az elektronikus, 3D mérőrendszer, mely mm-pontosságú, gyári értékek szerint kalibrált karosszéria húzást tesz lehetővé. Ehhez frissíthető gépjármű-adatbázis is tartozik.

Speciális műanyagragasztás-technológia témában Töller János (Henkel Magyarország Kft.) beszélt, a Loctite



lőkhárító-javítási rendszerét kiemelve. A műanyagjavító készlet tartalmazza a PUR/ABS műanyagjavításhoz szükséges kellékeket: Terokal-150 – primer; Terokal-9225 műanyagjavító ragasztó (kétkomponensű); Teromix kézi adagolópisztoly és keverőcsőr; Teroson FL tisztítófolyadék; merevítőlapkák és -háló. Amint a gyakorlatban láttuk, a 15 perc alatt – szuper gyors (SF) verzióval 3–5 perc – térhálósodó ragasztóanyag az előkészítő munkafolyamatokkal együtt is hihetetlen gyors és tökéletes javítást tesz lehetővé. A műanyag elem folytonossági hiányát – lyukat, kihaladást – is kipótolhatjuk a technikával.

A szélvédőragasztás rejtjelmeibe adott betekintést Farkas Gábor (Sika Hungaria Kft.), amint a SikaFlex és SikaTack termékcsaládot bemutatta. A rendszer gyári szintű szélvédőjavítást garantál – a Sika OE-beszállító – személy- és haszongépjárműveknek egyaránt. A Sika Jetflow-Gun 400 egy olyan karosszériaajavításnál használt kitöltő/tömítő anyag felhordó pisztoly, mely levegőnyomás segítségével gyors, egyenletes munkát biztosít. A speciális fej, illetve csőrök folyamatos felhordásra, nagyobb felületen szórásra,



és lemezélfedésre is alkalmassá teszi az eszközt – amint a bemutatón láthattuk. Gyakorlati bemutatón és konzultáción testközelből szemlélhettük a technológiákat. Hegesztéstechnika felsőfokon – hegesztéstechnikai újdonságokat vonultatott fel a Migatronik Kft. További kiállító cégek voltak: Tm-Trade Kft. – szerszámok; Hase Kft. – karosszériaajavító berendezések; X-Meditor Kft. – szakkiadványok.

**Nagy Viktor**