

# Az intelligens diagnosztika

Néhány egyszerűbb alapbeállítás a nyári forróságban

Előző számainkban a paraméter-ábrázolás hasznosságát már több területen igyekeztünk bemutatni. Most egy példa arra, hogy e szolgáltatás még az alapbeállítás elvégzéséhez is nyújthat némi segítséget az ellenőrzések területén.

1. ábra

2. ábra

3. ábra

4. ábra

Példánkban egy Opel Corsa-C típusú, 2001-es évjáratú, Z12XE motorkódú gépkocsi alapjárat fordulatszámának megváltoztatását szeretnénk bemutatni.

Az alapjárat fordulatszám megváltoztatásának igénye nem mondható mindennaposnak, de előfordulhat, hogy nagyobb elektromos teljesítményt igénylő berendezés kerül utólagosan beépítésre, pl. hifi, videoeszköz, klíma, hűtőláda stb.

Mivel ez áttételesen a motortól is nagyobb teljesítményt igényel, pl. alapjáraton, előfordulhat, hogy alacsonynak bizonyul a fordulatszám.

Első lépésként Opelünk alapjáratára jellemző adatblokk-paramétereket választottunk a tényleges értékek ellenőrzéséhez (1. ábra), majd az üresjárat fordulatszám megváltoztatását végeztük el az ECU-kódolás menü segítségével.

A 760-as fordulatszám ebben a melegben fülre kevésnek bizonyult, bár az előírt értéknek –  $860 \pm 100$  ford./min (Autodata) – megfelelt, és a többi jellemző is jó, mégis úgy döntöttünk, hogy próbaképpen megemeljük 100 fordulattal.

Meglepetésünkre a motorvezérlő kínálatában 10 fordulat/perces lépések szerepelnek (2. ábra), így tetszés szerinti finomsággal állíthatunk.

A kiválasztott 100 ford./min értéknél maradvan, a „felülír?” kérdésre igennel választottunk (3. ábra), majd vártuk a motorvezérlő reakcióját (készülékfüggő).

A következő indítást már az adatblokk-paraméterek ábrázolásának menüjébe lépve végeztük, hogy azonnal ellenőrizhessük az elvégzett állítás eredményét. Mint az a 4. ábrán látható, valóban sikerült a fordulatszámot 760-ról 860 fordulatra emelni.

E példának mintájára, persze típusfüggően elvégezhetjük az előgyújtás, előbefecskendezés, a klíma, a keréknyomások, fényszórók, a műszerfal, stb. alapbeállítását vagy kódolását. Következő számunkban ezekből válogatva folytatjuk.

LITO-Technik

További információk: TWS oktatóközpont