

Szárazrafektetés

A Car-Rec Kht. augusztus 27-én Esztergomban, az országban elsőként adott át olyan roncsautó-kezelő telephelyet, melynek technológiája mindenben megfelel az igen szigorú európai és a hazai előírásoknak.

A 2003 májusában alapította Car-Rec Kht.-t hat magyar hulladékhasznosító nagyvállalat azzal a céllal hozta létre, hogy a Magyarországon hulladékká vált gépjárművek kezelésében jelentős szerepet vállaljanak, tehát országos lefedettségű gépjármű-visszavételi és -kezelő hálózatot építsenek ki. High-tech technológiai és logisztikai háttérrel képesek legyenek az előírt hasznosítási követelményeket teljesíteni, és így a gyártók számára előírt kötelezettségeket tőlük szerződés útján átvállalják. A Car-Rec Kht. alapító tagjai: Alcufer Kft., Dél-Magyarországi MÉH Rt., Észak-Magyarországi MÉH Rt., Észak-dunántúli MÉH Rt., Fegroup Invest Rt.,



Szárazrafektetési bemutató az Alcufer Kft. esztergomi telephelyén

Mü-Gu Kft. Az alapító tagok éves szinten több mint 700 ezer t hulladékot dolgoznak fel, közel 60 telephelyen. A társaság úgy alakította ki országos hálózatát, hogy 50 km-es körzetben legyen visszavevő telephely. A rendszer a saját irányítású telepek mellett integrálja a követelményeknek megfelelő autóbontókat és

szerveket is. A szárazrafektetést a nagyobb telepeken a helyszínen felépített szárazrafektetők fogják elvégezni, a kisebb telepeken mobil szárazrafektetőkkal oldják meg ezt a feladatot.

Ma Magyarországon a gépjárműből kikerülő hulladékok hasznosítása 72–75%-ban történik, a többi hulladék lerakásra kerül. A követelmények előírják 2006-tól a 85%, illetve 2015-től a 95%-os újrahasznosítás

teljesítésének elérését. A kht. folyamatos tárgyalásokat folytat azért, hogy a hasznosítási arány elérhető legyen. Ez csak úgy lehetséges, ha a gépjárművekből kikerülő gumi-, műanyag és üveghulladékok bizonyos mértékű feldolgozása megoldódik.



A bontásra kerülő gépjárművekből a szárazrafektetése során minden folyékony halmazállapotú anyagot eltávolítanak. Vegyük sorra ezeket:

- tüzelőanyag,
- hűtőfolyadék,



- motor, váltó, differenciálmű-kenőanyag,
- fékfolyadék,
- lengéscsillapító-folyadék,
- hidraulikafolyadékok (tengelykapcsoló, szervokormány),
- ablakmosó.

(Az akkumulátorokat egészben építik ki.)

SEDA-technológia

A SEDA-technológiai rendszerben mindezeket vákuumos leszívással távolítják el, a tartályokon lévő átfolyásmérők mutatják a leszívott anyagmennyiséget. A műveleti idő csökkentése érdekében a tartályokat, folyadéktartályokat megfűrik, a vákuumos leszívók ezekhez a nyílásokhoz csatlakoznak.

A technológiai terveket és az eszközöket az Industriepan Kft., a SEDA cég kizárólagos hazai képviselője szállította. A SEDA Európában és a világban piacvezető rendszert állított össze, a rendszer kiforrottságát sokéves üzemi tapasztalata garantálja.

A SEDA-rendszerek jellemzői:

- 15 perc/autóroncs alatti szárazrafektetési idő,
- modulokból álló, így könnyen bővíthető technológiai elemek,
- teljes technológiai rendszer a lefejtő szerszámtól a tárolótartályokig,
- szintjelző automatika révén a gyűjtőtartályokban lévő folyadékszint folyamatosan nyomon követhető,
- ergonomikus munkahely-kialakítás.

Az első korszerű technológiájú szárazrafektető és hulladékkezelő telepet augusztus 30-án, Siófokon, a Nagy Autóbontó Kft.-nél már egy újabb hasonló eszközrendszerű követte. Információink szerint a nagy hazai autóbontók közül hamarosan többen is

áttérnek erre a technológiára. Csak még kormányrendeletünk nincsen, mely átfogóan és megnyugtatóan rendezné – az EU-irányelveknek megfelelően – a hazai roncsautó-kezelés ma még nyitott kérdéseit.

(Nszl)



Balatoni Henrik, a Hulladékhasznosítók Országos Egyesületének elnöke és Nagy Ferenc, a Nagy Autóbontó Kft. ügyvezetője a szárazrafektető műhely avatásán