

# Technológiai utasítás

a Fiat 1,6 literes, 16 szelepes motor F-233127 jelű automatikus vezérműszíj-feszítőgörgő cseréjéhez

## Általános tudnivalók:

A cserét hideg motornál (környezeti hőmérsékleten) kell végrehajtani. Ez az alaphelyzet beállításához szükséges, mert az automatikus szíj feszítő kiegyenlíti az üzemben lévő motor hőmérséklet-ingadozásait. Ellenőrizni kell, hogy minden beépített alkatrész hibátlan legyen.

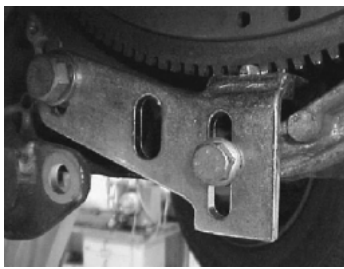
## Műveleti sorrend:

1. Valamennyi gyertyát szereljük ki, mert a szíj feszítés pontos beállítását a kompresszió befolyásolja.



1. ábra

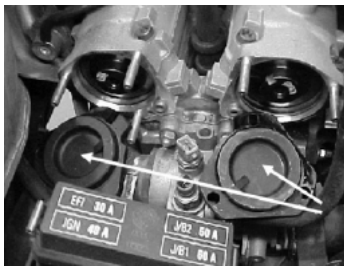
házon lévő „0” jelzéssel egybeesik-e (nagyon nehezen hozzáférhető!).



2. ábra

kipufogóoldali bütykös tengelyekhez tartozó célszerszámok nem azonosak.

10. A szíj feszítőt és a szíjat szereljük le (4. ábra).



3. ábra

2. Az első hengerre szereljük fel a mérőórát.

3. A főtengelyt az 1. henger felső holtpontjára állítjuk, amit a mérőóra mutat.

4. Ellenőrizzük, hogy a főtengely kerekén lévő jelzés egybeesik-e a műanyag borításon lévő jelzéssel (1. ábra).

5. Ellenőrizzük, hogy a lendkeréken lévő jelzés a

6. A bütykös tengely mindkét fedelét – a bütykös tengelyek vezérműkerekekkel szemben lévő oldalán – távolítsuk el.

7. A szíj műanyag burkolatát vegyük le.

8. A lendkereket a célszerszámmal rögzítsük (2. ábra).

9. Mindkét bütykös tengelyt egy-egy célszerszámmal (3. ábra) rögzítsük. Ügyeljünk arra, hogy a szívó- és a

11. Az új szíjat helyezük fel. Ügyeljünk arra, hogy a szíj lazán csak a főtengely és a kipufogóoldali bütykös tengely között feküdjön fel, ahol a szíj feszítő a szíjat feszíti. Mindenütt máshol a szíj feszes legyen.

12. Az új INA szíj feszítőt úgy kell felhelyezni, hogy az alumíniumlapon lévő kis

csap a feszítőgörgőt az acéllapba bevezesse és a feszítőgörgő egyenes irányban mozgatható legyen. A rögzítéshez új anyát kell használni.

13. A feszítőgörgőt célszerszámmal (lásd 4. ábra) egyenes vonalban a feszítőgörgő maximális helyzetéig a szíjhoz vezessük, a feszítőgörgőt anyával biztosítsuk (4. ábra). Az egyenes irányú mozgás a szíj feszítő görgőnek az óramutató járásával megegyező irányú excentrikus mozgását idézi elő, miáltal a szíjra feszítőerő hat. Ezt az eljárást nagyon gondosan kell végrehajtani.

14. A célszerszámokat el kell távolítani és a főtengelyt az óramutató járásával megegyező irányban kétszer körül kell forgatni, amíg az 1. henger felső holtponthelyzetéig eléri (ellenőrzés az út-jeladó segítségével). Ez a művelet azért szükséges, hogy a szíj a kerekben pontosan felfeküdjön.

15. A szíj feszítő rögzítőanyát oldjuk meg és a feszítőgörgőt célszerszám segítségével állítsuk alaphelyzetbe. Az alaphelyzet akkor áll elő, amikor az alumíniummutató és az acéllap négyzetes kivágása egybeesik (5. ábra). Az anyát 25 Nm forgatónyomatékkal kell meghúzni.

16. Ellenőrizzük, hogy a főtengely szíjtárcsáján lévő jelzés egybeesik a műanyag borítás jelzésével (1. ábra) és ugyanígy a lendkeréken lévő jelzés a házban lévő „0” jelzéssel. Ebben a helyzetben a szíj pontosan be van állítva és a feszítőtárcsa alaphelyzetben dolgozik.

17. Minden alkatrészt szereljük vissza.

18. Indítsuk be a motort.

### Megjegyzés:

A motorindítás után a fogas-szíj hajtás minden fajta szokatlan zaja a szerelés hibájára utal. Ebben az esetben a motort azonnal le kell állítani és az egész eljárást meg kell ismételni.  
Forrás: LuK Aftermarket Service / Láng Kft.



Bővebb információ:

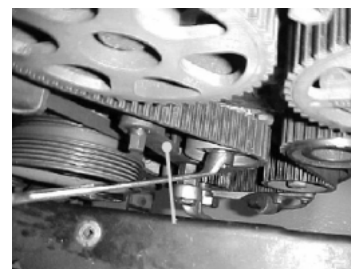
**Láng Kft.**

1138 Budapest, Váci út 156.

Tel.: 1/451-9666.

Fax: 1/451-9698.

www.langauto.hu



4. ábra



5. ábra