

Herkules-újdonság: járműszállító berendezés

A németországi Kasselben található Herkules Hebetchnik GmbH új műhelyberendezéssel lepte meg a szakembereket. A Frankfurtban megrendezett Autómechanika kiállításon bemutatott járműszállító berendezés elnyerte az innovációs díjat. A szakmai sajtó elismerte a szállítókocsi újszerűségét, és azt a folyóiratalcímekben kifejezésre is juttatta. Ilyenek például a következők: „szállítókocsi a jövőbe” és az „újszerű technika az ember számára”. A német és holland műhelyekben alkalmazott berendezésekről a tulajdonosok kedvezően nyilatkoztak. Írásunkban bemutatjuk az újszerű szállítókocsit.



1. ábra: önjáró szállítókocsi

A karosszéria javító és a fényezőműhelyekben a félkészén javított kocsikat a technológiai helyeknek megfelelően kell mozgatni. A kocsiszekrény-javítás után a kocsi a fényező-előkészítőbe kerül, majd onnét a fényezőfülkébe,

továbbá a polírozó álláshelyre és végül a komplettírozó munkahely következik. A gépkocsimozgatást általában 3...4 fő szakember végzi, akiknek produktív munkaidejét a gépkocsimozgatás, mint veszteségidő

csökkenti. Ezekben a műhelyekben a gépkocsik többsége mozgásképtelen. A tolással történő mozgatáshoz a kerekeket fel kell szerelni. A szállítóberendezés önmagában egy U-alakú szerkezet, amely kerekeken mozog (1. ábra). A mozgáshoz szükséges energiát akkumulátorok biztosítják, villanymotorok és hajtóművek segítsé-

gével. A berendezés vonóereje 30 000 N, a saját tömege 600 kg, amely távirányítással működtethető. Az akkumulátorokat 6 óra időtartam alatt lehet teljesen feltölteni, ezzel az energiával 3 óra időtartamig üzemképes a mozgatóberendezés. A fordulókör értéke mindössze 1600 mm, amellyel maximálisan alkalmazkodik a műhelykörülményekhez.

A szállítóberendezés alkalmazásához szükséges több, HLS 1200 típusú ollós emelő, amelynek mobilitására jellemző, hogy a műhely bármelyik síkfelületére elhelyezhető, ott a gépkocsival együtt stabilan, rögzítés nélkül megáll. A berendezés alkalmazástechnológiája a következő:

1. A talajszinten lévő előre járunk a gépkocsival, vagy mozgásképtelenség esetén vontatni kell a járművet (2. ábra).
2. Az emelővel olyan magasságra emeljük a gépkocsit, hogy a szállító-



2. ábra: gépkocsi az emelőn és előtte a szállítókocsi

berendezéssel alá tudunk járni (3. ábra). Az emelő süllyesztésével rögzítjük az emelőt a szállító kocsi asztalára. Az asztalon lévő négy darab téglalap alakú nyílásba illeszkednek a vonóerőt átadó csapok.

3. Ezután következik a gépkocsi emelővel együtt történő szállítása a



3. ábra: a felemelt gépkocsi alá gördül a szállító kocsi

kívánt munkahelyre (4. ábra). A fényszűrő előkészítő műhelyből a fényszűrőfülkébe kerül a gépkocsi az emelővel együtt. A fényszűrőfülké rácsos felületén is könnyedén mozog a szállítóberendezés.

Ez a szellemes szállítóeszköz a műhely munkakultúráját lényegesen emeli, hiszen az ott dolgozóknak nem kell segédmunkát végezniük. Ez egyben időmegtakarítást is jelent, amely a munkateljesítmények növekedésében jut kifejezésre. Egy ember elegendő a gépkocsimosogatásokhoz,



4. ábra: a félkész gépkocsi szállítása

és a műhely alapterülete jobban kihasználható, hiszen azok a gépkocsik, amelyeken nem végeznek munkát, azokat egymáshoz közelebb is lehet tárolni. A forradalmian új gépkocsimosogatási rendszert a modern javítófényező műhelyek rövid időn belül alkalmazni fogják.

N. K.

MINDEN, AMI A NYÁRHOZ KELL!



- klímátöltő berendezések személy- és teherautókhoz egyaránt,
- klímatesztterek,
- szivárgáskereső UV-lámpák,
- festéketöltő pisztolyok a hozzá való patronokkal,
- UV-festékek,
- és még minden, ami az autóklimával kapcsolatos



Kizárólagos forgalmazó: **HASE** Kft.

6000 Kecskemét, Fecske u. 20. E-mail: hase@axelero.hu • Tel./fax: 76/415-421.