

TOP CAR 28 csaphegesztő

Az olaszországi PRIMA cég PUNTO TOP kétoldali hegesztőberendezését már részletesen bemutattuk a Karosszéria szaklap hasábjain (2002/03. 28–29.). Most a TOP CAR 28 többfunkciós csaphegesztő és horpadáskihúzó berendezését mutatjuk be, kiemelve a berendezés egyedi tulajdonságait.

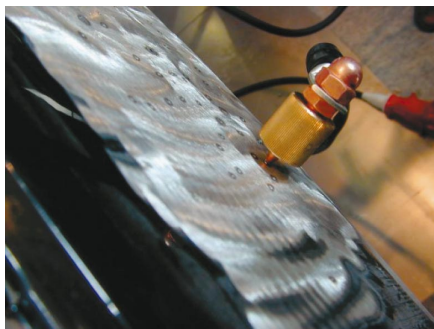
A berendezés (1. ábra) digitális vezérlésének köszönhetően a kezelés roppant egyszerű és gyors. A pisztolyból elhagyták a szokásos nyomógombot, így az áram indítását a



1. ábra: TOP CAR 28 csaphegesztő

vezérlés indítja kis késleltetéssel, amint az elektródát a fémlemezhez érintve zárjuk az áramkört. A következő egyedi megoldás a testkábel rögzítésének a módja. A testkábelt és a ponthő elektródáját a fémlemezre érintve, kis késleltetéssel automatikusan felheged a testkábel csavar-elektrodája (2. ábra), amin egy kontraanyát meghúzva, 5 mp alatt elérjük a megfelelő testkábel-csatla-

koztatást (3. ábra). Ennek előnye, hogy a hegesztendő felülethez közel, könnyen és gyorsan tudjuk csatlakoztatni a testet. Ezek után a kezelőpanelen egy gombnyomással kiválaszthatjuk az alábbi funkciók közül a kívántat: horpadáskihúzás, csaphegesztés ponthő, széncezuzás hevítés. Az elektronika megajánl egy beállítást, amelyet a kezelő saját maga finomíthat. A következő egyedi

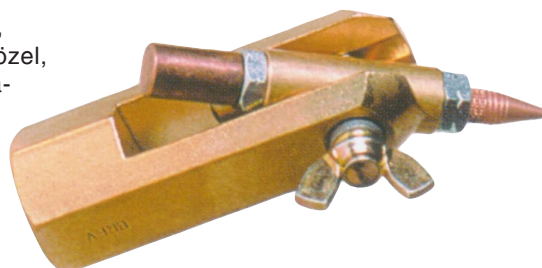


2. ábra: a testkábel felhegesztése

megoldás a forgatható elektróda (4. ábra). Ismeretes, hogy a horpadáskihúzásnál a lemez felülete hullámos lesz, amit a felület ponthővel történő melegítésével és gyors vizes rongyos hűtéssel szoktak korrigálni (a lemezt egy kissé meg kell feszíteni). Ehhez hagyományosan elektródát és beállítási paramétereket kell változtatni. A forgatható elektróda segítségével



3. ábra: a testkábel végső rögzítése



4. ábra: a forgatható elektróda

vel az elektródát nem kell cserélni, csak átfordítani, és a kezelőpanelen egy gomb megnyomásával a másik funkciót kiválasztani. A művelet így hallatlanul meggyorsul, és egyszerűbbé válik. Ugyanez a koncepció látható a kézi fogós horpadáskihúzó is (5. ábra). Itt is beépítették a ponthő elektródát a kézi fogóba, hogy a váltás műveletét meggyorsítsák. A kézi fogós horpadáskihúzó, az ún. airpullerrel szemben költségkímélő, és a kezelő által jobban ellenőrizhető műveletet eredményez. A húzás



5. ábra: a kézi „puller”

mértéke szemmel figyelhető és mindig a kívánt mértékű lehet. A berendezés hatékonyságát növeli kis mérete (220x400x220 mm) és kis tömege (22 kg), továbbá, hogy csak 220 V-os, egyfázisú áramellátást igényel.

Bővebb információ:

CS & CS Kft.

1165 Budapest,

Vidámvásár út 58.

Tel.: 1/400-5865, 30/954-9399.