

Eurotax Fényezési Tanács

Szakmai újdonságok

Az AUTOCOLOR Kft. átadta az Eurotax részére az újonnan megjelent XIRALLIC 2K-s effekthatású fényezőanyag dokumentációját. Az Eurotax Kft. vállalta, hogy ennek az új színnek és a hozzá tartozó technológiai folyamatnak az AZT-központban az elszámolását a biztosító irányában megvizsgálja. A hozzá tartozó technológia a vezető autómárkák körében egyre nagyobb teret nyer, a különbség azonban nem a felhordott rétegvastagságban jelentkezik, hanem a jelentősen több rétegszám felviteli idejében. A fényezési tanács új tagjaként, a segédanyaggyártó szegmens képviselőjében a Henkel Magyarország képviselője tájékoztatót tartott a TEROSON anyagok piaci helyzetéről. Az Eurotax Kft. megvizsgálja, hogy a TEROSON anyagok – amelyek az „A” szegmensbe tartoznak – a 3M segédanyagok mellett hogyan kerülhetnek bele az AZT fényezési számításba.

Felvetődött problémák

A műanyag elemek aránya és az elemek mérete is nő egy adott fényezési munka esetében. Javaslatként felmerült: lehetne-e és miként súlyozni a fényezési anyagárindexet. A fényezőanyag-importőrök képviselőinek egyöntetű kérése az, hogy közeledjen az áremelések időpontja és a fényezési tanács megrendezésének időpontja, mivel az eltelt idő alatt a javítói szakma nem tudja érvényesíteni a biztosítók felé a már magasabb árszinten vásárolt anyagokat. Az fényezési tanács tagjainak egyetértésével előre lefektetésre kerültek a következő adatszolgáltatási időpontok:

- 2004. 02. 10-ig beérkeznek az importőri árlisták az Eurotax Kft.-hez elektronikus formában, német vagy magyar nyelven,
- 2004. 03. 01–05-ig megrendezésre kerül a következő fényezési tanács ülés,
- a lefektetett időpontokat minden fél kötelező érvényűnek tartja magára nézve.

A fényezőanyag-importőrök érdekeit sérti, ha a fényezési tanácsban adatszolgáltatóként és tagként nyilvántartott – jelenleg meg nem nevezett – importőr nem ad árlistát feldolgozás céljából és a tanácsüléseken sem képviselteti magát. A tagok felvetése és kérése alapján az Eurotax Kft. hivatalos levélben megkeresi az adott importőrt a további működés és tagság kérdésével kapcsolatban. Amennyiben nem kap választ, vagy elutasító választ kap, akkor a továbbiakban az adott importőrt a fényezési tanács nem tartja nyilván továbbra a tagjai közt, így az anyagárindex meghatározásánál sem veszi figyelembe a továbbiakban. A biztosítói oldalon természetesen az adott importőr fényezőanyagait használó műhelyek az árvényesítő tárgyalásokon a biztosító által meghatározott irányelvek szerint érvényesíthetik árait.

A korábbi üléseken felvetett kérdések közül előzőleg elfogadásra került témák

- A javításhoz ténylegesen felhasznált fényezőanyagok megnevezése a márkanév feltüntetésével jelenjen meg a fényező által kiállított számlán.
- Az AZT képletbe az index számításához az importőrök által megadott kiskereskedelmi listában szereplő tételek cikkszám szerint kerülnek be az azonosíthatóság végett, mint eddig.
- A műhelyindex alkalmazása nem kötelező, hanem adható. Adott javítóműhely akkor alkalmazhat műhelyindexet az AZT átlagától való eltéréshez, ha azt az AZT által lefektetett számítási módszerrel a biztosítótársaság képviselőjének jelenlétében elvégzi és kiméri.
- Az adható műhelyindex értéke maradt max. 120%, azonban a javítóműhelyeknek minden beszállító áremeléskor, illetve beszállítóváltozáskor az adható műhelyindexet újra ki kell mérni a biztosító képviselőjének jelenlétében.

Az előző Eurotax Fényezési Tanács határozatainak áttekintése

Az előző, 2003. márciusi fényezési tanácson meghozott döntések irányadóak maradtak, az alábbi pontosítások figyelembevételével:

A fényezőanyag-importőrök az esetleges anyagár változásait a fényezési tanács határozata alapján legkésőbb 2004. február 10-ig az Eurotax részére elektronikus formában átadják. A 2003. évi fényezési anyagárindex mértékének meghatározása

- Effekt festékek alkalmazása esetén (pl. Mica, gyöngyház stb.) azok magasabb árfekvése miatt a kalkulációs rendszer + 15%-os anyaghozzáadást ír elő.
- 1K fényezőanyagok alkalmazása esetén az Eurotax fényezési katalógus alapján úgy lehet a kalkulációt elkészíteni, hogy a katalógusban található anyagköltség értékének a 60%-át (0,6-os szorzó) lehet figyelembe venni.

A fényezési tanács minden résztvevőjének egyetértésével:

A 2003. szeptember 8-ig végrehajtott fényezőanyag-áremelések következtében a fényezési tanács új fényezési anyagárindexet fogadott el, melynek mértéke: + 5%. Az új anyagárindex csak az alábbi termékek megjelenéséig érvényes:

Eurotax Kft. Fényezés 2003/II. katalógus, valamint az Eurotax 2003/10-es CD-je, az Audatex Kft. 2003/5-ös CD-je

- 100%-os fényezőműhely-index esetén 105%,
- 120%-os fényezőműhely-index esetén 126% számolható el.

Az fent említett kalkulációs CD-k és az Eurotax Fényezés 2003/II. katalógus megjelenéséig a + 5%-kal korrigált fényezőárak az érvényesek!

A durva előkészítési idők és díjak felülvizsgálata

A fényezendő felületek előkészítettségét az Eurotax Fényezés katalógus a „Beszállítási állapot” című fejezetben definiálja. Amennyiben a fényezőüzembe beszállított gk. fényezési felületei az ott leírt feltételének nem tesz eleget, akkor a feltételnek megfelelő felület előállításának idő- és anyagszükségletét külön számításba kell venni. Ezt a többlet ráfordítást csak javított elemeknél elemenként, a felület nagyságától függően + 0,1–0,3 órával és a javítástechnológia alapján indokolt tényleges anyagköltséggel kell illetve lehetséges figyelembe venni, és a munkálatot ténylegesen elvégző műhely (vagy a karosszériás vagy a fényező) állíthatja a számlába. Indokolt esetben az adott sérüléseknél a megadott munkaidő-határértékek eltérhetnek.

Vízbázisú és csökkentett oldószeres fényezőanyagok használata Magyarországon

Az Eurotax „Fényezés” katalógusa és Autókalk Plusz nevű programja, illetve az Audatex Kft. kalkulációs programja alkalmas a vízbázisú és csökkentett oldószeres fényezési eljárások anyagköltségének kiszámítására, a fényezési idő és költségpozíciókra változatlan értékekkel, míg az előkészítési munkaidő pozíciókra csak a vízbázisú fényezőanyagok esetében a festékkeverés és a színbeállítás nagyobb időszükséglete miatt:

- festékkeverés esetén: + 0,1 óra,
- színminta készítés/beállítás esetén további: + 0,1 óra plusz időráfordítás számolható el.

Az AZT rendszer szerinti fényezési előkészítési idők megváltozása

A változtatást az új karosszériastruktúrák megjelenése és az egyre növekvő tendenciát mutató műanyag elemek fényezése indokolta. A fent említett változtatások az AZT fényezési tanácsán lettek kidolgozva és elfogadva!

Az új fényezési adatbank nem egy új számítási metódust takar, hanem ez az új információk és eljárások folytatása. Tulajdonképpen a „Fényezés” nevű katalógusban eddig található két kihajtható előkészítési táblázatot ötvözték és a műanyag elemekre is kiterjesztették. Az Eurotax Autókalk programja és az Audatex AudaPad programja teljesen automatikusan számol a megváltoztatott értékekkel. Változásként jelenik meg két pozíció, a színminta-előállítás és a keverőberendezéssel keverés. Ezen pozícióknál a megjelenő értékek a korábbi táblázatban szereplő értékekből lettek úgymond „kivéve”. Így az ezeknél megjelenő értékeket:

- Színminta-előállításához 0,2 óra és 570 Ft illetve
- Keverőberendezéssel keverésnél 0,2 óra

minden fényezésnél számlába van állítva, hiszen ezek eddig is már szerepeltek a korábbi értékekbe beépítve. Vízbázisú fényezés esetén erre a már elfogadott 0,1–0,1 óra ráfordítás is elszámolásra kerül, ebben az esetben mindkét tételnél:

- Színminta-előállításához 0,3 óra és 570 Ft
- Keverőberendezéssel keverésnél 0,3 óra.

Effekt (Mica, gyógyház stb.) lakkok alkalmazása esetén a fényezési költségkalkulációban négy új pozíció jelenik meg, ezek:

- 1 Anyaghozzáadás effektfestékeknel fémekre,
- 2 Anyaghozzáadás effektfestékeknel műanyagokra,
- 3 Anyaghozzáadás effektfest. előkészítés fémekre,
- 4 Anyaghozzáadás effektfest. előkészítés műanyagokra.

Ezek a pozíciók képviselik a fém- és műanyag elemekre az előkészítési idők plusz 15%-át, illetve a fém- és műanyag-elemek fényezési anyagárának plusz 15%-át.

Határos elemek együtt, ill. hozzáfényezésének az alkalmazási módjai

A korábbi Eurotax Fényezési Tanács határozatának megfelelően az új elemek (I. fok.) vagy a megsérült elemek fényezése esetén (III., ill. IV. fok.) indokolt lehet a határos elem együtt, ill. hozzáfényezése II. fényezési fokozatban. Ez a hozzáfényezés effektfestékek alkalmazása esetén (pl. Mica, gyógyház stb.) az esetek túlnyomó többségében indokolt, metál- vagy Uni festékekkel való fényezéskor pedig csak akkor indokolt, ha a sérült elem és a vele határos sértetlen elemek között hozzáfényezés nélkül szemmel észlelhető színeltérés keletkezne.

A motor és csomagter fényezési költségeinek elszámolása

Csak arra az esetre vonatkozik, ha a gépkocsi motor- vagy csomagtere, valamint azok fedeleinek belső része nem a karosszéria külső részének a színére van fényezve. Az Eurotax Fényezési Tanács korábbi határozatának az értelmében, ebben az esetben a kétszínű fényezési eljárás alkalmazható. Az akadályozó részek esetleges le-, felszerelési ideje külön tételként felszámolható a lakatos munkadíjában, figyelembe véve az időátfedéseket.

Hangszigetelő és tömítőanyagok elszámolása

A hegesztett karosszériaelemek illesztésénél fényezhető karosszériatömítő anyagok alkalmazásakor a ténylegesen ráfordított idő- és anyagmennyiségben plusz költségként elszámolható.

A színszámok / színekódok helyének meghatározása a gépjárműveken

Az Eurotax Fényezés nevű katalógusának előszavában található meg az a táblázat, amelyben gépjárműmárkánként megadható, hogy hol helyezkedik el a gyártók által meg-

adott fényezésre vonatkozó információ, köztük az adott szín száma ill. színkódja.

A gyári rétegvastagság szerepe a javítófényezéseknél

Tapasztalat: az új elemek 90%-a a szállítás során megsérül, valamint az új gépjárművek is jelentős mértékben válnak szállítási sérültté. Javított elemeknél, ha a fényező betartja a fényezési technológiai előírásokat, akkor legtöbb esetben túllépi a 200–400 mikrométeres rétegvastagságot. A fényezési tanácson kialakult döntés értelmében csupán tájékoztató jelleggel közzétesszük az AZT-től bekért állásfoglalást a gyári rétegvastagság témában.

A szériászerű fényezőanyag-rétegvastagságok 80–140 μm közé esnek. A függőleges felületek egyrétegű fényezéssel eme alsó határt mutatják, a vízszintes felületek kétrétegű fényezéssel a felső határt mutatják. Előírás szerint azokat a karosszériaelemeket, amelyeknek a lakk-rétegvastagsága meghaladja a 350–420 μm -t, nem adhatja ki a gyártó. Ezek a belső információk az AZT-nél nem állnak rendelkezésre írásos formában. Amennyiben ezzel a tematikával kapcsolatban konkrét, ill. speciális nyilatkozatra van szükség, ezek csak közvetlenül a szgk. gyártótól kaphatók meg.

A szgk. gyártóknál elkerülhetetlen, hogy a szériászerű fényezés alkalmával hiba vagy sérülés forduljon elő a szerelésnél és a szállításnál. Ezeket a hiányosságokat még az üzemben egy színátfújással vagy javítófényezéssel kiküszöbölik.

Így az ezáltal pótlólagosan felhordott rétegvastagság egy színátfújás esetén mindig 40–60 μm -ig terjed, javítófényezés esetén pedig mindig 80-tól 120 μm -ig terjed.

FIGYELEM! A rétegvastagságra vonatkozó adatok kizárólag tájékoztató jellegűek, a fényezési tanácson nem kerültek elfogadásra, így alkalmazásuk nem kötelező érvényű!

Porlakkozás és műanyagok javítása

Az Eurotax Kft. tájékoztatja a jelenlevőket, hogy megjelent az Eurotax-Schwacke kiadásában a Porlakkozás (Pulverlack-reparatur) és a Műanyagok javítása (Kunststoffreparatur) című kiadvány, melyek hamarosan magyar nyelven is hozzáférhetővé válnak a szakemberek számára.

A fényezőfülkébe bevihető gépjárművek biztonsági szabályai

Az MSZ 07-4051/1991-es Közlekedési Ágazati Szabvány nincs kötelező szabványként elrendelve, csak ajánlásnak tekinthető. A fényezőfülke gyártója a gépkönyvében ajánlást tesz az alkatrészek kiszerezésére (üzemanyagtartály, akkumulátor), és ha az ténylegesen kiszerezésre került, akkor számolhatja el költségként a javító.

Következő Eurotax Fényezési Tanács időpontja: 2004. III.

Kivonat a 2003. szeptember 18-án Budapesten megtartott ülés jegyzőkönyvéből összeállította:

Barnucz Tibor (Eurotax Kft.)