

Mipa vizes technológia

A festégyártók ma már olyan anyagokat gyártanak, melyeknek szerves-oldószer-tartalma teljesíti a 420 g/l értéket. A javító-fényezőket felhasználhatják a nagy szilárdanyag-tartalmú és a vízzel hígítható anyagokat. A német Mipa festégyár most jelentkezett a WBC, azaz a vizes rendszerével.

A Mipa gyár fejlesztői olyan anyagot készítettek, amely a lehető legegyszerűbb átállást biztosítja a hagyományos rendszerekről. Az új technológiához minimális felszerelési költségeket kell csak biztosítani. Például a vizes rendszerhez nem kell keverőgépet alkalmazni. Elegendő, ha a mindenkor szükséges szinttől röviddel a keverési folyamat előtt felrázzuk, majd a szükséges mennyiséget a kívánt színárnyalat receptúrájához hozzáadjuk. Az igényekhez igazodó kiszerezési méretek megakadályozzák a túlraktározást és a nagy többletkötést. A Mipa WBC bázisszínek alkalmazásánál elsősorban a színkeverésnél és színkeverésénél a Mipa-Color-System nyújt nagy segítséget a szakembernek. Ennek a rendszernek a sajátossága, hogy a színek színsoportonként vannak rendezve és nagyon kis fokozatokkal egymás alatt ábrázolva. A színkód szerinti keresés, valamint a járművön

lévő eltérő színárnyalat a Mipa-Color-System segítségével könnyen elvégezhető, illetve megtalálható. A Color-System számbevitelére vagy a vonalkód-olvasó alkalmazásával a számítógép meghatározza számunkra a színkártyának megfelelő receptúrát.

A Mipa WBC-anyag feldolgozása egyszerű. A festékkoncentrátumhoz 10...20%-os mértékben hozzá kell adni a sómentesített vizet, amellyel a viszkozitást be lehet állítani. Ez az egyetlen anyag, amit a festékkeverékhez hozzá kell adni. A keverőszínek nagy tixotropiája miatt kiesik a nem eléggé felkevert keverőszínek által okozott színeltérések veszélye. A készre kevert festékanyagoknak nincs fazékideje. A szín a keverékben és a felhordásnál azonnal felismerhető. A Mipa WBC már az első, ún. ködölő-fújásmenetben is viszonylag jól takar. A második fújásmenet a színhatás tökéletességét biztosítja. A festékanyag-felvitel hagyományos fényezőfülkében és hagyományos fújópisztolyokkal történhet. A fényezőfülkébe nem kell külön levegőmozgást gyorsító berendezést beépíteni. A száradási idő ugyan nagyobb a hagyományos anyagokhoz képest, de a rétegszám és a takaróképesség miatt az összátfutási idő csökkenthető. Az anyagmegtakarítás a hagyományos rendszerekhez képest 25%-os mértékű. A vizes rendszerű fedőréteg alá nem kellene különleges anyagok. A rendszerben a **Mipa 2K-HS-Filler F 41** jelű anyagot alkalmazzák, amely nagy töltőképességgel rendelkezik és zománcszerű, sima felületet ad. A nagy szárazanyag-tartalom csökkenti a

szükséges fújásmenetek számát, a felületet átfényezés előtt csak kismértékben kell átsziszolni. A töltőanyag 420 g/l VOC-értékével jelentősen a törvényi határérték alatt helyezkedik el. A bevonatrendszer másik szerves oldószeres anyaga, a **Mipa 2K-HS szintelen lakk** a vízzel hígított festékréteg kidomborításáról és védelméről gondoskodik. A kétkomponenses, nagy szárazanyag-tartalommal rendelkező anyag jó terülésű és a VOC-értéke 420 g/l alatti.

né. ká.