

Jegyzőkönyv

EurotaxGlass's Fényezési Tanács üléséről
Budapest, 2008.03.07.

A megbeszélés helye : Csonka János Műszaki Szakközépiskola és Szakiskola
(klubhelyiség)
1165. Budapest, Arany J. u. 55.

| | | |
|--------------------|-----------------------------|---|
| Témavezető: | Barnucz Tibor | EurotaxGlass's Magyarország Kft. |
| Résztevők: | Pataki László | Autocolor Kft. (NexaAutocolor,MaxMeyer) |
| | Csajkovszki József | Alami Kft. (Spies Hecker) |
| | Bágyi Zsolt | Auto Finish Kft (PPG) |
| | Száva Zsuzsanna | 3M Hungária Kft (3M) |
| | Unger Wolfgang | Servind Kft. (Standox) |
| | Németh Emil | Allianz Hungária Biztosító Zrt. |
| | Andruskó Szilveszter | Allianz Hungária Biztosító Zrt. |
| | Varga Béla | Generali Provodencia Biztosító Zrt. |
| | Jurácsik János | Generali Provodencia Biztosító Zrt. |
| | Farkas Sándor | AEGON Magyarország Általános Bizt. Zrt. |
| | Horváth Gábor | Uniqa Biztosító Zrt. |
| | Hollósi Tibor | Union Biztosító Zrt. |
| | Fogarassy László | Magyar Posta Biztosító Zrt. |
| | Markovics László | Audatex Magyarország Kft. |
| | Karap Endre | Autotál Kft. |
| | Vida Csaba | Car System Hungária Kft. |
| | Lanczki Miklós | LAKOSZ |
| | Gyöngyössy András | EME |
| | Szénási Róbert | KAFE |
| | Gáldi János | KAFE |
| | Dr. Peter Ballé | EurotaxGlass's Magyarország Kft. |
| | Hámori Ágnes | EurotaxGlass's Magyarország Kft. |
| | Borbély Gergely | EurotaxGlass's Magyarország Kft. |

A megbeszélés témakörei részletesen :

1. A résztvevők rövid bemutatkozása

2.1 Fényezőanyag-importőrök elmúlt félévi ismertetője

A magyarországi fényezőanyag importőrök a 2007-ben életbe lépett EU VOC direktívák miatti konverziók végéhez értek. Az átállás érintette a vizes technológiájú keverőszínek cseréjén kívül többek között a fényező-szárító fülkéket is és egyéb olyan eszközök cseréjét, melyek nem tették lehetővé a vizes technológia alkalmazását. A nem VOC kompatibilis fényezőanyagokat még felhasználhatóak voltak 2007 december 31.-ig amennyiben a gyártásuk 2006-ban történt és szavatossági idejük érvényes. Általánosan az importőrök részéről elmondható, hogy raktáron nincsenek már „nem VOC kompatibilis” anyagok.

Németh Emil úr az Allianz Hungária Biztosító Zrt. képviselőjében szolt a hazánkban található fényezőanyag átlagárak kiugróan magas szintjéről az európai viszonylathoz képest. Továbbá szeretnék az importőröktől a hivatalos és teljes árlistájukat nemzetközi cikkszámokkal elérni nyilvános forrásból.

Autocolor Kft. (NEXA Autocolor) – A konverziók megvalósítása, már nem forgalmaznak nem VOC kompatibilis anyagokat. Elérhető a nyilvánosan árlistájuk cikkszámokkal, nettó kiskereskedelmi árakkal.

Autó Finish Kft. (PPG) – Megtörtént az átállás az új rendszerre. A hivatalos kiskereskedelmi árlistájukat eljuttatják a biztosítótársaságok részére.

Servind Kft. (Standox) – Az ülésen elhangzottakkal egyetértve továbbítják a kért információkat a biztosítótársaságok felé.

Akzo-Nobel Kft. (Sikkens) - az előző megbeszélések szerint továbbra sem delegál résztvevőt a cég belső rendelkezése alapján, de mint adatszolgáltató partner a továbbiakban is részt kíván venni a Tanács munkájában.

Alami Kft. (Spies Hecker)– Egyetértenek az elhangzottakkal és megküldik az információkat a biztosítók részére.

2.2 Biztosító társaságok ismertetője

Allianz Hungária Biztosító Zrt. – A jövőben szeretnék vizsgálni a festékmárkák piaci lefedettségét a gépjármű javítóiparban.

Generali-Providencia Biztosító Zrt – Fényezési Tanácsot érintő változás nem történt

Uniqa Biztosító Zrt. – Fényezési Tanácsot érintő változás nem történt

Union Biztosító Zrt. – Fényezési Tanácsot érintő változás nem történt

Aegon Mo. Általános Biztosító Zrt. - Fényezési Tanácsot érintő változás nem történt

Magyar Posta Biztosító Zrt. – Fogarassy László a Tanácson kívül elhangzott kérésének jegyzőkönyvbe vételét kérte, miszerint az általuk elfogadott műhelyindex maximálisan 100%

2.3 Szakmai szervezetek, képviselők

KAFE – A Tanács figyelmét felhívta és kérte az egyre sokasodó „fekete” műhelyek kizárását a fényezőanyag importőrök részéről

EME – Fényezési Tanácsot érintő változás nem történt

3. A Fényezési Tanács megváltozott helyzete

I. Történeti áttekintés:

| | |
|---|------------|
| 1. AZT Fényezési Tanulmány elkészítése | 1973-75 |
| 2. AZT Számlalap | 1975 |
| 3. Együttműködés Eurotax-al | 1978 |
| 4. Táblazatos forma | 1980 |
| 5. AZT Fényezési Tanács megalapítása | 1981 |
| 6. AZT Új Fényezési Számlarendszer (2K anyagok) | 1980-82 |
| 7. Magyarországi Fényezési Tanács megalakulása | 1994.02.15 |

Alapító tagok:

- EurotaxGlass's Kft.
- Audatex Magyarország Kft.
- Biztosító társaságok
- Szakmai szervezetek (Ajaksz, Maok, Független Ig. Szakértők)
- Fényezőanyag importőrök

II. A Fényezési Tanács működése:

Fényezési Tanács felépítése:

- Delegált képviselők száma: max. 30 fő**
- 8 biztosító + 1 érdekvédelmi szervezet (MABISZ)
 - 8 importőr + 1 segédanyaggyártó
 - 8 szakmai szervezet
 - 2 alkalmazó (Eurotax – Audatex)

Ülésszak:

- Évente 2 alkalom

Témakörök:

- Fényezőanyagár-index megállapítása
- Szakmai viták, vélemények megbeszélése
- Új eljárások, technológiák ismertetése

Importőrök adatszolgáltatói feltételei rendszere:

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| 1. Magyar piaci jelenlét | min. 5 év |
| 2. Keverő berendezések száma | min. 80-100 db |
| 3. Szegmentálás | ”A” típusú fényezőanyag |

4. Szervízháttér
5. Oktatóbázis
6. Teljes színlefedettség („kolorisztika”) minden típusú autóra
7. Munkatársak száma min. 10 fő (4 osztály)
8. Autógyártók ajánlása a javítófényezésben
9. Veszélyes hulladék megsemmisítése

- **80 % -át teljesíteni kell a kritériumoknak**
- **Megfelelő rendszerességű és minőségű adatok szolgáltatása**

Jelenlegi Fényezőanyag importőrök, képviselőik:

| | |
|-----------------|------------------|
| Dupont | Halász Dezső |
| Standex | Jécsai György |
| Spies Hecker | Mátrai Krisztina |
| PPG | Bágyi Zsolt |
| NEXA | Pataki László |
| AKZO - Sikkens | Egri Ferenc |
| BASF - Glasurit | Bíró Ferenc |
| Lechler | Csószy Zoltán |
| 3M | Száva Zsuzsanna |

Biztosító társaságok, szakértői irodák, képviselőik:

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Allianz Hungária Biztosító Rt. | Németh Emil, Andruskó Szilveszter |
| Genereli-Providencia Bizt. Rt. | Varga Béla |
| OTP-Garancia Biztosító Rt. | Szabó Imre |
| Aegon Általános Bizt. Rt. | Farkas Sándor |
| Uniqa Biztosító Rt. | Horváth Gábor |
| Autotal Kft. | Karap Endre |
| K&H Általános Bizt. Rt. | Monori Tibor |
| MABISZ | Markovics György |

Szakmai szervezetek, képviselőik:

| | |
|--------------------|-------------------------|
| EME | Gyöngyösi András |
| GÉMOSZ | Dózsa György |
| MAOK | Szabó Géza |
| AOE | Dr. Nagyszokolyai Iván |
| KAFE | Bognár Csaba |
| ISZIH (ISZKI) | Dr. Susa Éva |
| Független Fényezők | Kindernai József, |

A korábbi üléseken felvetett témák közül előzőleg elfogadásra kerültek:

A műhelyindex alkalmazása nem kötelező, hanem adható. Adott javítóműhely akkor alkalmazhat műhelyindexet az AZT átlagártól való eltéréshez, ha azt az AZT által lefektetett számítási módszerrel a biztosító társaság képviselőjének jelenlétében elvégzi és kiméri.

Az adható műhelyindex értéke maradt max. 120%, azonban a javítóműhelyeknek minden beszállítói áremeléskor illetve beszállító változáskor az adható műhelyindexet újra ki kell mérni a biztosító képviselőjének jelenlétében.

4. Javaslatok, kérések

A Tanács kérése: az esetleges anyagár-változtatások során a jövőben az importóri árlistákban a forintos ár mellett az árakat euróban is tüntessék fel az importőrök a többi Európai Unió országgal való összehasonlíthatóság érdekében.

5. Nemzeti szabvány

2003 decemberében magyar nemzeti szabvány (**MSZ 2709**) került kihirdetésre. A szabvány azt, a közelmúltban többször felmerült kérdéskört igyekszik tisztázni, hogy mi tekinthető gyári új fényezésnek. A gyakorlati tapasztalatok azt mutatják, hogy az újként eladott gépjárművek az esetek nagy számában már a logisztikai lánc valamelyik eleménél javításra kerülnek a gyártósor és márkakereskedés között.

A szabvány hatálya a személygépkocsikra max. 8+1 ülőhellyel, valamint a tehergépkocsikra, max. 3,5t össztömegig terjed ki (6/1990 KöHÉM rendelet M1, N1 kategóriák.)

A szabvány továbbá definiálja az **új gépkocsi** fogalmát.

A szabvány meghatározza, hogy az abban felsorolt javítások nem befolyásolják a jármű eladási értékét.

Elfogadott rétegvastagságra a felület elhelyezkedésétől függően eltérő értékeket ad meg a szabvány, azonban ez a szabvány gyakorlati alkalmazásba nem került.

6. Az előző Eurotax Fényezési Tanács határozatainak áttekintése

Az előző, 2007. októberi Fényezési Tanácson meghozott döntések irányadóak maradtak, az alábbi pontosítások figyelembe vételével:

6.1 A fényezőanyag importőrök az esetleges anyagár változásait a

Fényezési Tanács határozata alapján:

2008. szeptember 12.-ig az EurotaxGlass's részére elektronikus formában átadják forintos és eurós ár feltüntetésével. (lehetőség szerint magyar és/vagy német nyelven)

6.2 2008. I. félévi fényezőanyag-árindex mértékének meghatározása

A 2007. II. félévtől terjedő időszakban a hazai importőrök a termékeiket nem változtatták meg, így a fényezőanyag-árindex változás:

0 %

A következő Fényezési Tanács üléséig a változatlan anyagárindex marad érvényben, addig a megállapított műhelyindex nyújt lehetőséget a Fényezés Katalógusban található átlagár korrekciójára.

Az AZT Fényezési Tanácsainak gyakorlata szerint, amennyiben az átlagárak változása 1% alatt marad az előző fényezőanyag átlagárak maradnak érvényben.

6.3 A Durva előkészítési idők és díjak felülvizsgálata

A fényezendő felületek előkészítettségét az Eurotax Fényezés katalógus a "Beszállítási állapot" című fejezetben definiálja. Amennyiben a fényező üzembe szállított gk. fényezési felületei az ott leírt feltételének nem tesz eleget, akkor a feltételnek megfelelő felület előállításának idő - és anyagszükségletét külön számításba kell venni.

Ezt a többlet ráfordítást **csak javított elemeknél elemenként** - a felület nagyságától függően **+ 0,1- 0,3 órával** és a javítástechnológia alapján **indokolt tényleges anyagköltséggel kell illetve lehetséges** figyelembe venni és a munkátot ténylegesen elvégző műhely (vagy a karosszériás vagy a fényező) állíthatja a számlába.

Indokolt esetben az adott sérüléseknél a megadott munkaidő határértékek eltérhetnek.

6.4 VOC kompatibilis anyagok, effekt festékek ill. 1K fényezőanyag alkalmazása

VOC kompatibilis anyagok (vizes rendszerek, HS lakkok) kalkulációja szintén elvégezhető. A katalógusban szereplő árak tartalmazzák a technológiára vonatkozó előírásokat. Színminta készítés/beállítás esetén továbbra is: + 0,1-0,1 óra plusz időráfordítás számolható el. Továbbá a járulékos veszteségeket a kalkulációs értékek tartalmazzák, emiatt nincs szükség pótlólagos anyaghozzáadásra.

Effekt festékek alkalmazása esetén (pl. mica, gyöngyház,...) azok magasabb árfekvése miatt továbbra is a kalkulációs rendszer **+ 15 %-os** anyaghozzáadást ír elő.

1K fényező anyagok alkalmazása esetén az EurotaxGlass's Fényezési katalógus alapján úgy lehet a kalkulációt elkészíteni, hogy a katalógusban található anyagköltség értékének a **60 %-át** (0,6-os szorzó) lehet figyelembe venni.

7. Spot fényezés

A spot fényezés alkalmazhatóságát és technológiáját az Eurotax fényezési katalógus előszavában található „Emlékeztető” határozza meg, amely a jegyzőkönyv mellékletében megtalálható.

8. Vízbázisú és csökkentett oldószeres fényezőanyagok használata Magyarországon

Az EurotaxGlass's „Fényezés” katalógusa és programja illetve az Audatex Magyarország Kft. kalkulációs programja alkalmas a vízbázisú és csökkentett oldószeres fényezési eljárások anyagköltségének kiszámítására, a fényezési idő

és költségpozíciókra változatlan értékekkel, míg az előkészítési munkaidő pozíciókra **csak a vízbázisú fényezőanyagok** esetében a festékkeverés és a színbeállítás nagyobb időszükséglete miatt:

Festékkeverés esetén: + 0,1 óra

Színminta készítés/beállítás esetén további: + 0,1 óra plusz időráfordítás számolható el.

9. Az AZT rendszer szerinti fényezési előkészítési idők továbbra is irányadóak

Új karosszéria-struktúrák megjelenése és az egyre növekvő tendenciát mutató műanyagelemek fényezése indokolta. A fent említett változtatások az AZT Fényezési Tanácsán lettek kidolgozva és elfogadva!!

Az új fényezési adatbank nem egy új számítási metódust takar, hanem ez az új információk és eljárások folytatása. Tulajdonképpen a „Fényezés” nevű katalógusban eddig található két kihajtható előkészítési táblázat lett ötvözve és a műanyagelemekre is kiterjesztve. Az EurotaxGlass's programja és az Audatex Magyarország programja teljesen automatikusan számol a megváltoztatott értékekkel. Változásként jelenik meg **két pozíció**, a **Színminta előállítás** és a **Keverőberendezéssel keverés**. Ezen pozícióknál a megjelenő értékek a korábbi táblázatban szereplő értékekből lettek úgy mond „kivéve”. Így az ezeknél megjelenő értékeket:

- Színminta előállításhoz **0,2 óra és 740 Ft** illetve
- Keverőberendezéssel keverésnél **0,2 óra**

minden fényezésnél számlába van állítva, hiszen ezek eddig is már szerepeltek a korábbi értékekbe beépítve.

Vízbázisú fényezés esetén erre a már elfogadott 0,1-0,1 óra ráfordítás is elszámolásra kerül, ebben az esetben mindkét tételnél:

- Színminta előállításhoz **0,3 óra és 740 Ft** illetve
- Keverőberendezéssel keverésnél **0,3 óra**

Effekt (Mica, gyögyház,..) lakkok alkalmazása esetén a fényezési költségkalkulációban négy új pozíció jelenik meg, ezek :

- Anyaghozzáadás effektfestékeknél fémekre
- Anyaghozzáadás effektfestékeknél műanyagokra
- Anyaghozzáadás effektfest. előkészítés fémekre
- Anyaghozzáadás effektfest. előkészítés műanyagokra

Ezek a pozíciók képviselik a fém- és műanyagelemekre az előkészítési idők plusz **15 %-át**, illetve a fém- és műanyagelemek fényezési anyagárának plusz **15 %-át**, a Fényezési Tanács 6.2 pontjának határozata értelmében.

9.1 Határos elemek együtt- ill. hozzáfényezésének az alkalmazási módjai:

A korábbi EurotaxGlass's Fényezési Tanács határozatának megfelelően az új elemek (I.fok.) vagy a megsérült elemek fényezése esetén (III. ill. IV. fok.) indokolt lehet a **határos elem együtt- ill. hozzáfényezése II. fényezési fokozatban**. **Ez a hozzáfényezés effektfestékek alkalmazása esetén (pl. mica, gyögyház,...) az esetek túlnyomó többségében indokolt, metál- vagy**

Uni festékekkel való fényezéskor pedig csak akkor indokolt, ha a sérült elem és a vele határos sértetlen elemek között hozzáfényezés nélkül szemmel észlelhető színeltérés keletkezne.

9.2 A motor és csomagterék fényezési költségeinek elszámolása:

Csak arra az esetre vonatkozik, ha a gépkocsi motor- vagy csomagterek valamint azok fedeleinek belső része nem a karosszéria külső részének a színére van fényezve. A Fényezési Tanács korábbi határozatának az értelmében, ebben az esetben a **kétszínű fényezési eljárás alkalmazható**. Az akadályozó részek esetleges le- felszerelési ideje külön tételként felszámolható a lakatos munkadíjában, figyelembe véve az időátfedéseket.

9.3 Hangszigetelő és tömítőanyagok elszámolása:

A hegesztett karosszéria-elemek illesztésénél fényezhető karosszéria tömítő anyagok alkalmazásakor a ténylegesen ráfordított idő és anyagmennyiségben plusz költségként elszámolható.

9.4 A színszámok / színkódok helyének meghatározása a gépjárműveken:

Az EurotaxGlass's Fényezés nevű katalógusának előszavában található meg az a táblázat, amelyben gépjármű márkánként megadható, hogy hol helyezkedik el a gyártók által megadott fényezésre vonatkozó információ, köztük az adott szín száma ill. színkódja.

10 Egyéb témakörök:

10.1 A Fényező fülkébe bevihető gépjárművek biztonsági szabályai:

Az MSZ 07-4051/1991-es Közlekedési Ágazati Szabvány nincs kötelező szabványként elrendelve csak ajánlásnak tekinthető.

A fényező fülke gyártója a gépkönyvében ajánlást tesz az alkatrészek kiszérésére (üzemanyagtartály, akkumulátor), és ha az ténylegesen kiszérésre került akkor számolhatja el költségként a javító.

10.2 Gyári rétegvastagság szerepe a javítófényezéseknél az AZT javaslata alapján

2003 decemberében új, magyar nemzeti szabvány (MSZ 2709) került kihirdetésre, az új gépjárművek rétegvastagságával kapcsolatban, de mivel a gyakorlati alkalmazásba nem került, ezért **tájékoztató jelleggel** közétesszük az AZT-től bekért állásfoglalást a gyári rétegvastagság témában:

A szériaszerű fényezőanyag rétegvastagságok 80 - 140 m közé esnek. A függőleges felületek 1-rétegű fényezéssel eme alsó határt mutatják, a vízszintes felületek 2-rétegű fényezéssel e felső határt mutatják.

Előírás szerint azokat a karosszériaelemeket, amelyeknek a lakk-rétegvastagsága meghaladja a 350-420 m-t, nem adhatja ki a gyártó. Ezek a belső információk az AZT-nél nem állnak rendelkezésre írásos formában. Amennyiben ezzel a tematikával kapcsolatban konkrét ill. speciális nyilatkozatra van szükség, ezek csak közvetlenül a gyártótól kaphatók meg.

A gyártóknál elkerülhetetlen, hogy a fényezés alkalmával hiba vagy sérülés forduljon elő a szerelésnél és a szállításnál. Ezeket a hiányosságokat még az üzemben egy színátfújással vagy javítófényezéssel kiküszöbölik.

Így az ezáltal pótlólagosan felhordott rétegvastagság egy színátfújás esetén mindig 40-60 m-ig terjed, javítófényezés esetén pedig mindig 80-tól 120 m-ig terjed.

10.3 Fényezési Tanács információinak elérése

EurotaxGlass's Kft. honlapja
Allianz-Hungária Biztosító Rt. honlapja
X-Meditor Internetes honlap
Autótechnika újság

11. Következő EurotaxGlass's Fényezési Tanács időpontja :

2008. október hónap

Budapest, 2008. március 11.

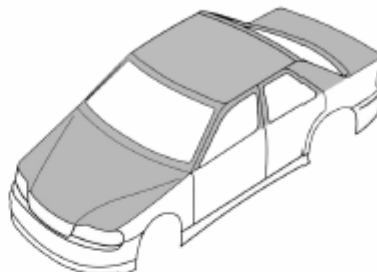
Emlékeztető

Karosszéria felületek megkülönböztetése műszaki és gazdasági szempontok alapján:

A zóna:

Fekvő felületek. Pl: motorház és csomagtér tető, utastér tető

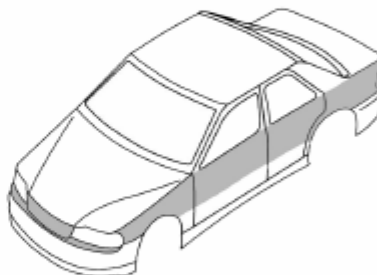
az üvegezés alsó szélé magasságáig
Ebben a zónában spot-fényezés alkalmazása nem indokolt



B zóna:

Álló felületek. Pl. az üvegezés alsó peremétől az ajtók közepéig, vagy a középső permszegélyig/ díszlécig, sárvédők és oldalrész a kerékház kivágásának magasságáig, a csomagtér fedél álló része a vészháritóig, elől a motorház alsó pereme a vészháritóig.

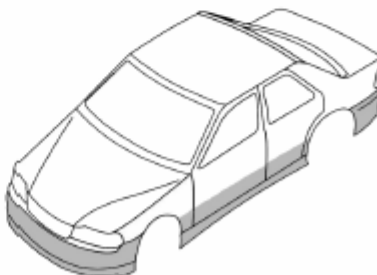
Ebben a zónában a spot-fényezés alkalmazása csak akkor kívánatos, ha a sérülés valamelyik perem közelében található és a spot-fényezés színárnyalata a régi fényezésével azonos¹.



C zóna:

Az egyéb külső felületek, minden belső felület, valamint takarásban levő felületek (rendszám tábla, díszlécek, vészháritó)

Ezeken a felületeken a spot-fényezés alkalmazása teljeskörűen, korlátozás nélkül ajánlatos. A vészháritó oldalain és sarkain levő horzsolásos sérülések bázis és fedőfényes javítása normál festő pisztollyal lehetséges. Peremeknél és sarkoknál korlátozottan alkalmazható.



¹Részben a fényezést végzőtől függő. Pl. színelterések, felhősodás az átmeneti helyeken (kisebb festő-pisztoly okozhatja), világosabb, vagy sötétebb árnyalat az alacsonyabb levegő nyomás miatt, gyöngy hatás, tompább fény és/vagy megfolyás.

Emlékeztető

A szakszerű kivitelezés követelményei:

- Nem lehet a fényezésben idegen anyag zárvány, mely az összképre kihatással van.
- A környező felülettel egyező színhatást kell elérni.
- A javítási helyet a felületen ne lehessen zavaróan felismerni.
- A C zónában levő alig felismerhető horzsolásokat, kis fényezési hibákat, melyek az összképet nem befolyásolják, változatlanul kell hagyni.
- Az optikai hiányosságok megítélése mindig segédeszköz nélkül, szemmel történik (gyengélátás korrigáló eszközök megengedettek). A megtekintéshez egyenletes mesterséges (megfelelő fényq), vagy nappali fénynek kell rendelkezésre állni. A direkt napfényt kerülni kell.

Anyag:

- 2-K fedőlakkot kell használni.
- Szokványos bázislakkot kell használni.
- Tintát és színezett politurt nem szabad használni.
- A fedőlakknak üzemanyag állónak kell lenni a VDA-Prüfblatt 621-412 (maximale Kennzahl 3 nach DIN 532301) szerint. A jelenlegi ismeretek szerint ennek a követelménynek megfelel a erre a javítási módra a gyártók által ajánlott 2-K fényezőlakok.
- A felhasznált anyagnak többszöri polírozás után sem szabad karcosnak lenni.

Döntési szabadság:

- A fényező szakember dönti el, hogy egy javítást 2,-3 lakkozási fokozattal, vagy spot-fényezéssel végeznek el. A megállapodásnak amennyire csak lehet széleskörűnek kell lenni és meg kell felelni a megrendelő, a szakértő, vagy a biztosító feltételeinek
- Ha utólagos munkaként 2. vagy 3. lakkozási fokozattal végzik a javítást, a spot-fényezési javító kísérletről számla nem állítható ki. Csak az utómunkaként végzett fényezési fokozatok számolhatók el.

Kalkulációs értékek:

Ez a kalkuláció része Az Eurotax-Schwabe fényezésnek és ezzel kapcsolatos alkalmazható

| | munkaidő | | anyag ár | | Példavizes bázislakkal a sérülési helyen: | | | |
|-------------------------------------|----------|------|------------|-------------|---|-------------|----------|----------|
| | óra | Ft | óra | Ft | egy | | kettő | |
| | | | munkaidő | anyag ár | munkaidő | anyag ár | munkaidő | anyag ár |
| - Spot-fényezés előkészítése | 0,5 | 6570 | 0,5 | 6570 | 0,5 | 6570 | 0,5 | 6570 |
| - Szín keverés (Vizes bázislakk) | 0,3 | -- | 0,3 | -- | 0,3 | -- | 0,3 | -- |
| - Szín keverés (Szokásos bázislakk) | 0,2 | -- | | | | | | |
| - Színminta (Vizes bázislakk) | 0,3 | 690 | 0,3 | 690 | 0,3 | 690 | 0,3 | 690 |
| - Színminta (Szokásos bázislakk) | 0,2 | 690 | | | | | | |
| - Spot-fényezés a sérülési helyeken | 0,9 | 740 | | | 0,9 | 740 | 1,8 | 1480 |
| | | | <u>2,0</u> | <u>8000</u> | <u>2,9</u> | <u>8740</u> | | |

Az előbbieket felhasználásához minden esetben szükséges az Eurotax írásos hozzájárulása. Ez különösen érvényes a sokszorosításra, az átdolgozásra, fordításra, a mikrofilmre vitelre, és számítógépen történő adatfeldolgozásra való alkalmassá tételre.

¹Irodalom:

- VDA-Prüfblatt 621-421-Anstrichtechnische Prüfungen - Chemikalienbeständigkeit von Kraftfahrzeug-Lackierungen
- DIN 53230-Bewertungssystem für die Auswertungen von Prüfungen

Emlékeztető

Kalkulációs értékek:

Minden kalkulációs érték a Fényezés eurotaxGLASS'S Fényezési Listáinak, a „Fényezés előkészítése” táblázataiból származik

- Színminta: lásd a színmintákra megadott értékeknél.
 - Előkészítés: lásd a 2 rétegre a jobb oszlopban megadott értékeknél.
 - Sérülési helyenként: lásd a Spot-javítás felületmegmunkálási időinél megadott értékeknél.
- A normaidő és az anyagár a Műszaki Fejlesztési Központtal (AZT) együttműködve lett megállapítva és a spot-fényezésre ajánlottak.

A kalkulációs idő készítésénél a környezet- és munkavédelem, vagy a VOC előírások alábbi feltételei lettek figyelembe véve:

- Minden fényezési munkát védőmaszkban kell végezni.
- A fényezési munkák csak mozgó festékfűjő kabinban, festékfűjő helyen, vagy padlóalatti elszívással hajthatók végre.
- A csiszoló munkálatok poreszívóval és pormaszkban végezhetőek.

**A munkaegység-érték (AW) figyelembe veszi az alábbi feltételeket:
Festő pisztoly használat:**

- A spot-fényezés kis festő pisztollyal lett elvégezve.
- A vészharító horzsolás javítása nagyobb festő pisztollyal történt.

Munkatartalom:

- Rendelés felvétel szerződéssel és megállapodással a megmunkálás terjedelmére
- Munkaidő terjedelem (Megbízás kezdete / Megbízás vége)
- A jármű mozgatása
- Színtónus megállapítása
- Szín keverés.
- Színminta készítés.
- Sérülési helyek javítása, függően a sérülés fokától, javítóanyag és sérülési terjedelem (lásd, megmunkálás terjedelme)

A megmunkálás terjedelme:

- Tisztítás
- Felület takarása kb 1,5 m szélességben a sérült rész környezetében
- Polírozás (csak ha szükséges)
- Csiszolás
- Kittelés és csiszolás (csak ha szükséges)
- Lefújás alapozóval vagy alapozó-kitöltővel és csiszolás
- Lefújás bázis lakkal, fényes lakkal és fedővel
- Finiselés